



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ЕН 10213-1—
2009

ОТЛИВКИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Технические условия поставки

Часть 1

Общие положения
(EN 10213-1:1995, IDT)

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 5936

19 декабря 2009 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН техническим комитетом по стандартизации ТК 4 «Чугун, прокат листовой, прокат сортовой термоупрочненный, изделия для подвижного состава, металлические изделия, другая продукция с чугуна и стали» на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Госпотребстандартом Украины

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 22 октября 2009 г. №-39ПЕР)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 10213-1:1995 «Отливки стальные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 1. Общие положения» (EN 10213-1:1995 Technical delivery conditions for steel castings for pressure purposes. Part 1. General).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия – идентичная (IDT).

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекрашении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

	С.
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Определение понятий.....	3
4 Общие условия поставки.....	3
5 Заказ.....	3
6 Изготовление.....	4
7 Требования.....	4
8 Испытание и контроль.....	6
9 Маркировка.....	8
10 Документы контроля.....	8
11 Дополнительные требования.....	9
Приложение А (справочное) Условия сварки.....	10
Приложение В (обязательное) Допустимые отклонения контрольного анализа от установленного плавочного анализа.....	12
Приложение С (справочное) Физические свойства и свойства при испытаниях на ползучесть.....	13

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОТЛИВКИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ Часть 1. Общие положения

Technical delivery conditions for steel casting
for pressure purposes
Part 1. General

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стальные отливки для деталей, работающих под давлением. Он включает материалы, которые применяют в процессе изготовления деталей конструкций сосудов, работающих под давлением.

Настоящий стандарт относится к отливкам, изготовленным из нелегированных и легированных марок стали (характеризуются химическим составом и механическими свойствами).

Часть 1 устанавливает общие технические условия поставки.

Стандарт состоит из трех частей, устанавливающих требования к:

- маркам стали для использования при комнатной и повышенных температурах (см. EN 10213-2);

- маркам стали для использования при низких температурах (см. EN 10213-3);

- маркам аустенитной и аустенитно-ферритной стали (см. EN 10213-4).

Настоящий стандарт применяют в случаях, если отливки соединены сваркой оплавлением.

В случаях, если отливки сварены:

- с обработанными изделиями (листы, трубы, поковки...);

- или не оплавлением, данный стандарт не применяют.

2 Нормативные ссылки

Настоящий стандарт содержит положения из других публикаций в виде датированных и недатированных ссылок. Эти нормативные ссылки цитируются в разных местах текста, а ниже приводятся публикации. В случае датированных ссылок последующие изменения или пересмотры любой из этих публикаций будут применимы к данному стандарту, если они внесены в него в результате изменения или пересмотра. В случае недатированных ссылок имеет силу последнее издание публикации, на которую сделана ссылка.