

ФОРМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КОКИЛИ)
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ

Основные размеры

Chill moulds with parallel joint.

Basic dimensions

ГОСТ
16236—70*Взамен
МН 747—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

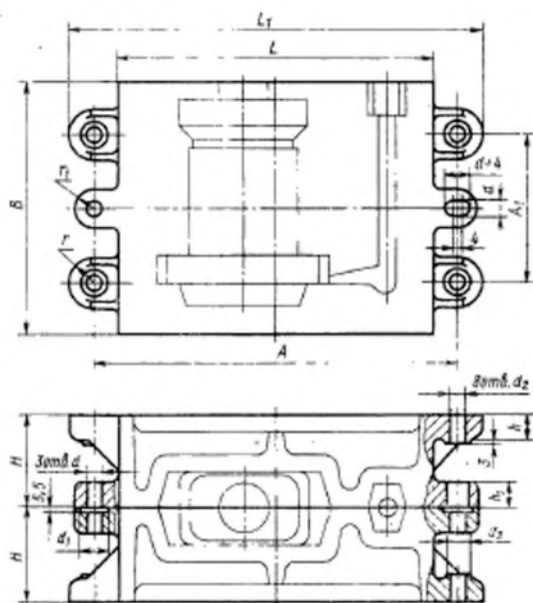
1. Основные размеры металлических форм с параллельным разъемом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)



Примечание. Чертеж не определяет конструкции металлических форм с параллельным разъемом.

мм

| L | L ₁ | B | H | h | h ₁ | A | A ₁ | δ (прес. откл. по H8) | d ₁ | d ₂ | d ₃ | r | r ₁ |
|-----|----------------|-----|-----|----|----------------|-----|----------------|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|
| 250 | 320 | 200 | 60 | 20 | 25 | 280 | 140 | 12 | 22 | 12 | 28 | 20 | 16 |
| | | | 80 | | | | | | | | | | |
| | | | 100 | | | | | | | | | | |
| | | | 125 | | | | | | | | | | |
| | | | 160 | | | | | | | | | | |
| | | 250 | 60 | | | | | | | | | | |
| | | | 80 | | | | | | | | | | |
| | | | 100 | | | | | | | | | | |
| | | | 125 | | | | | | | | | | |
| | | | 160 | | | | | | | | | | |
| 320 | 400 | 250 | 200 | 25 | 350 | 180 | 16 | 25 | 15 | 30 | 30 | 20 | |
| | | | 80 | | | | | | | | | | |
| | | | 100 | | | | | | | | | | |
| | | | 125 | | | | | | | | | | |
| | | | 160 | | | | | | | | | | |
| | | 320 | 200 | | | | | | | | | | |
| | | | 250 | | | | | | | | | | |
| | | | 80 | | | | | | | | | | |
| | | | 100 | | | | | | | | | | |
| | | | 125 | | | | | | | | | | |
| 400 | 500 | 320 | 160 | 32 | 440 | 240 | 16 | 25 | 15 | 30 | 30 | 20 | |
| | | | 200 | | | | | | | | | | |
| | | | 250 | | | | | | | | | | |
| | | | 100 | | | | | | | | | | |
| | | | 125 | | | | | | | | | | |
| | | 400 | 160 | | | | | | | | | | |
| | | | 200 | | | | | | | | | | |
| | | | 250 | | | | | | | | | | |
| | | | 36 | | | | | | | | | | |
| | | | 36 | | | | | | | | | | |