

СВЕРЛА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Типы и основные размеры

**ГОСТ
 17012—71**

Carbide drills.
 Types and main sizes

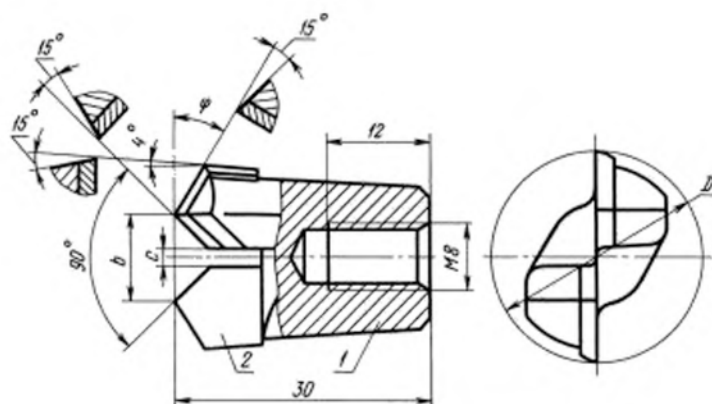
МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 июня 1971 г. № 1072 дата введения установлена

01.01.73

1. Настоящий стандарт распространяется на твердосплавные сверла для сверления отверстий в гипсолите, кирпиче и легких бетонах ручными электрическими сверлильными машинами.
2. Сверла должны изготавливаться двух типов:
 С1 — для сверления отверстий диаметром 16—25 мм;
 С2 — для сверления отверстий диаметром 32—50 мм.
3. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Тип С1



1 — корпус; 2 — пластинка по технической документации, утвержденной в установленном порядке

Черт. 1