

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ПОД КОНУСЫ МОРЗЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ГОСТ 11182—71

Издание официальное

БЗ 6—97

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ ПОД КОНУСЫ МОРЗЕГОСТ
11182—71*

Конструкция и размеры

Tapered reamers with cylindrical shank for Morse tapers.
Design and dimensions

Взамен

ГОСТ 11182—65 и МН 56—58
в части разверток для конусов Морзе

ОКП 391754

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 1703.71 № 469 дата введения установлена

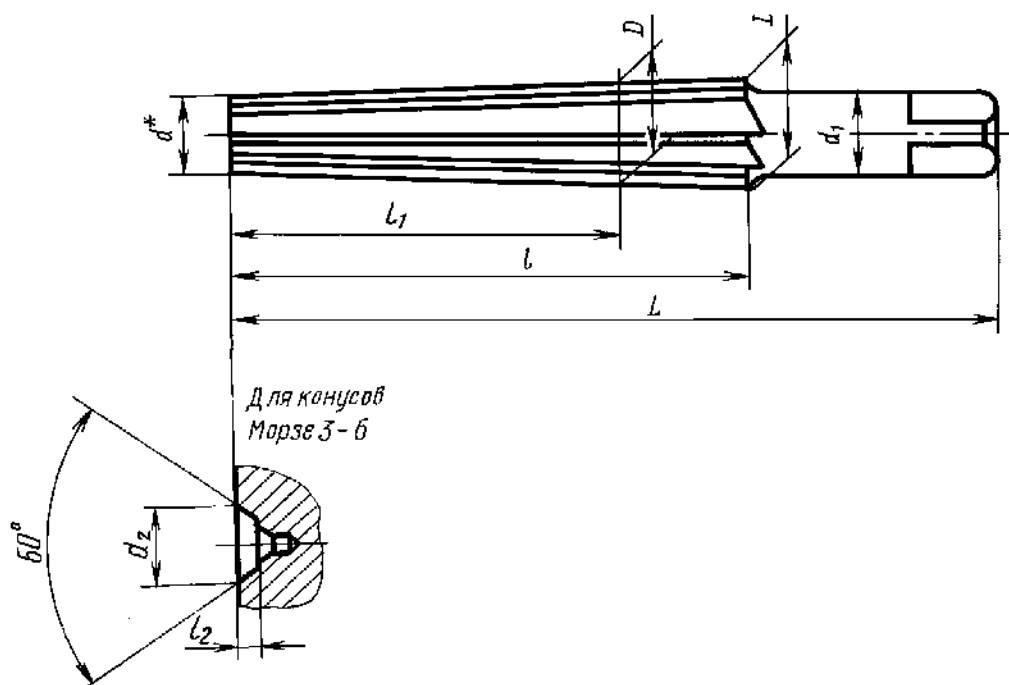
01.07.72

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.04.81 № 2139

1а. (Исключен, Изм. № 1, 2).

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки, предназначенные для обработки отверстий с конусом Морзе по ГОСТ 25557—82. В части основных размеров чистовых разверток стандарт соответствует ИСО 2250—72. Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 5 и приложения 2.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г., январе 1995 г. (ИУС 7—81, 4—95)

С. 2 ГОСТ 11182—71

Размеры, мм

Обозначение развертки	Применяемость Для конуса Морзе	D	D_1	d	d_1	d_2	L	l	l_1	l_2	Число зубьев z	
											предва- рительных	чистовых
2372-0132	0	9,045	9,722	6,547	8,0	—	93	61	48	—	5	6
2372-0133	1	12,065	12,863	9,571	10,0	—	102	66	50	—		7
2372-0134	2	17,780	18,679	14,733	14,0	—	121	79	61	—		9
2372-0135	3	23,825	24,829	20,010	20,0	9	146	96	76	2,6	7	11
2372-0136	4	31,267	32,410	26,229	25,0	13	179	119	97	5,2		
2372-0137	5	44,399	45,767	37,873	31,5	16	222	150	124	6,6	9	11
2372-0138	6	63,348	65,016	54,171	45,0	24	300	208	176	12,0	11	13

Примечания:

1. Номинальные диаметры D , D_1 и d установлены для чистовых разверток.
2. Размеры чистовых разверток соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров D_1 , d_1 , d_2 , l_2 и числа зубьев.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки под конус Морзе 3:

Развертка 2372-0135 ГОСТ 11182—71

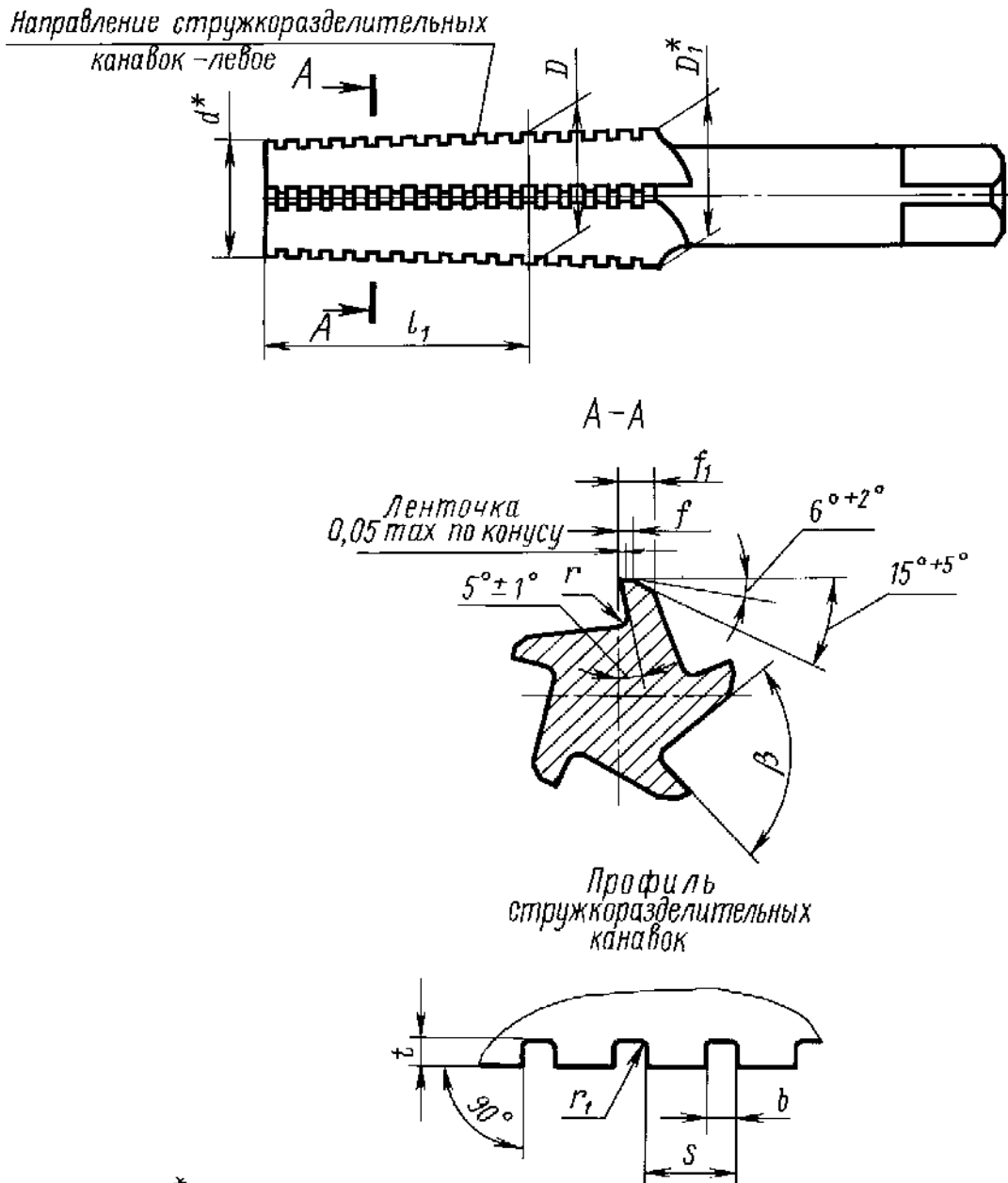
То же, предварительной конической развертки:

Развертка 2372-0135—1 ГОСТ 11182—71

- 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.
4. Центровые отверстия — форма В и форма R — по ГОСТ 14034—74.
5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении 1.
6. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1