
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 13758–
2013

ГАЗЫ УГЛЕВОДОРОДНЫЕ СЖИЖЕННЫЕ

**Оценка сухости пропана
Метод замораживания клапана**

(ISO 13758:1996, IDT)

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Зарегистрирован

№ 7945

« 17 » июня 2013 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский центр стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ» (ФГУП «ВНИЦСМВ») на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП «Стандартинформ».

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 43-2013 от 7 июня 2013 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13758:1996 Liquefied petroleum gases – Assessment of dryness of propane – Valve freeze method (Сжиженные нефтяные газы. Оценка сухости пропана. Метод замораживания клапана).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 28 «Нефтепродукты и смазочные материалы» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5–2001 (подраздел 3.6).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

ГАЗЫ УГЛЕВОДОРОДНЫЕ СЖИЖЕННЫЕ

Оценка сухости пропана
Метод замораживания клапана

Liquefied petroleum gases. Assessment of dryness of propane. Valve freeze method

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод оценки сухости сжиженного углеводородного газа (СУГ), состоящего преимущественно из пропана и/или пропена. Настоящий метод дает возможность определить, является ли СУГ достаточно сухим, чтобы избежать сбоев в работе систем понижения давления, в бытовых, промышленных и автомобильных установках, работающих на сжиженном газе.

Настоящий метод является качественным с результатом «пройдено/не пройдено», при применении которого поведение СУГ оценивают в специально сконструированном и калиброванном редукционном клапане.

Примечания

1 Если в испытуемом СУГ содержится избыток растворенной воды, она вызывает замораживание и блокировку испытательного редукционного клапана, т. е. испытуемый продукт приведет к сбою в работе систем понижения давления.

2 Если испытуемый продукт содержит антифриз, то время, необходимое для замораживания испытательного клапана, не обязательно является функцией сухости (влажностенности), но может указать на склонность продукта вызывать замерзание редукторов давления при эксплуатации.

Предупреждение – В настоящем стандарте не предусмотрено рассмотрение всех вопросов обеспечения безопасности, связанных с его применением. Пользователь настоящего стандарта несет ответственность за установление соответствующих правил по технике безопасности и охране здоровья, а также определяет целесообразность применения законодательных ограничений перед его использованием.

2 Нормативные ссылки

2.1 Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного документа:

ISO 4257:1988 Liquefied petroleum gases – Method of sampling (Газы углеводородные сжиженные. Метод отбора проб)¹⁾

¹⁾ Заменен, действует ISO 4257:2001.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 время замораживания/отказа клапана (valve freeze time/freeze-off time): Время, в секундах, с момента начала испытания до момента прекращения прохождения потока испытуемого продукта через стандартный клапан испытания при заданных условиях.

4 Сущность метода

Аликвоту жидкой фазы пробы пропускают через полностью открытый испытательный клапан под давлением собственных паров для охлаждения корпуса клапана за счет испарения газа. После охлаждения испытательный клапан частично перекрывают, оставив небольшое отверстие заданного размера, и регистрируют время, необходимое для замораживания клапана, прерывающего нормальный поток пробы через клапан. Среднее значение времени ряда последовательных наблюдений регистрируют как время замораживания клапана.

5 Аппаратура

5.1 Испытательный клапан для определения времени замораживания²⁾ – точный прибор, сконструированный и калиброванный только для настоящего метода.

Клапан имеет две позиции в открытом состоянии: полное открытие для продувки и охлаждения и небольшое отверстие установленного размера для испытания.

Не допускается ронять, деформировать или разбирать клапан за исключением прочистки фильтра в соответствии с инструкциями изготовителя.

Примечание – При подозрениях на дефекты клапан рекомендуется вернуть изготовителю для контроля, повторных кондиционирования и калибровки.

5.2 Механический или электронный секундомер с точностью измерения не менее 0,2 с.

5.3 Контейнер для пробы под давлением [если требуется (см. 6.2)] минимальной вместимостью 11,5 дм³.

5.4 Впитывающая чистая сухая ткань для протирания из натурального или искусственного материала.

6 Отбор проб

6.1 Измерение содержание влаги является чувствительным к неконтролируемым погрешностям при отборе проб, по возможности измерения проводят на источнике поставок СУГ, а не на пробах, отобранных от большого объема.

При измерениях испытательный клапан не подвергают интенсивному воздействию прямых солнечных лучей, теплового излучения или атмосферных осадков.

6.2 Если невозможно выполнить испытание, присоединяя прибор непосредственно к системе поставок СУГ, пробу отбирают в подходящий контейнер (5.3) в соответствии с ISO 4257.

²⁾ Информация о поставщиках может быть получена в секретариата ISO/TC 28.