

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

006 354

Группа Г44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР



ВАЛКИ ПРОКАТНЫЕ

ГОСТ
5399—69*

Основные размеры

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

1969 г. № 1262 срок введения устанавливается

с 01.07.70

Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

ВАЛКИ ПРОКАТНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 5399—69

Издание официальное



Черт. 1

БЗ 1-98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

33 =

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВАЛКИ ПРОКАТНЫЕ

ГОСТ
5399—69*

Основные размеры

Rolls.
Basic dimensionsВзамен
ГОСТ 5399—56

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25 ноября 1969 г. № 1262 срок введения установлен

с 01.07.70

Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на горизонтально расположенные рабочие и опорные прокатные валки для вновь проектируемых двух-, трех- и четырехвалковых станов горячей и холодной прокатки.

2. Стандарт устанавливает основные размеры следующих прокатных валков:

с цилиндрическими шейками под подшипники скольжения;

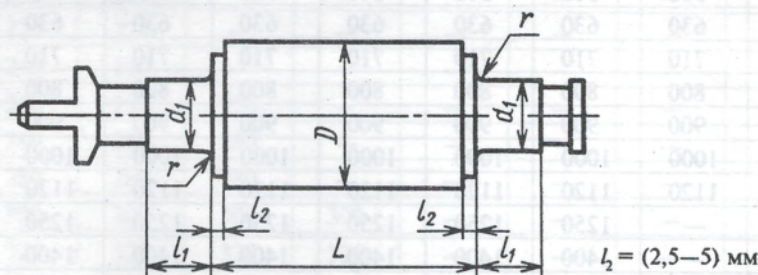
с цилиндрическими шейками под подшипники качения;

с коническими шейками под подшипники жидкостного трения.

3. В зависимости от назначения стана размеры бочек валков должны приниматься в соответствии с данными, указанными на черт. 1—3 и в табл. 1 для обжимных, заготовочных и сортовых станов и табл. 2 — для листовых станов.

При этом D — диаметр бочки нового непереточенного гладкого валка и валка с открытыми профилированными ручьями или минимальное межосевое расстояние между новыми непереточенными валками с закрытыми ручьями (калибрами).

Валок с цилиндрическими шейками для подшипников скольжения



Черт. 1

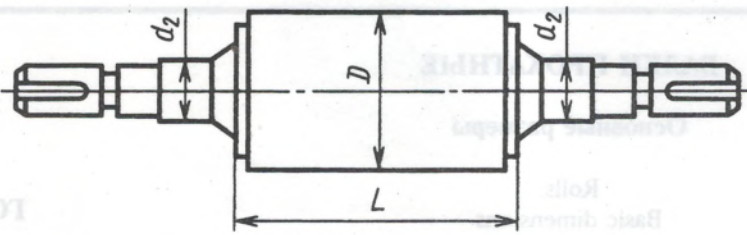
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*Переиздание (июнь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1982 г. (ИУС 4—83)

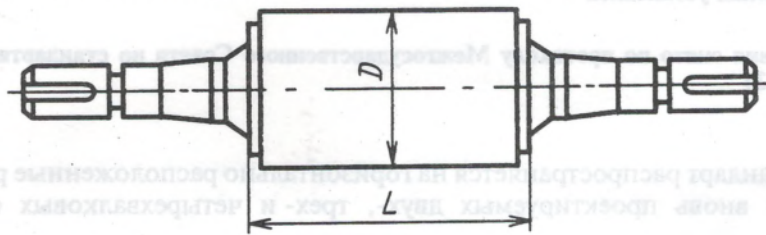
© ИПК Издательство стандартов, 1998

Валок с цилиндрическими шейками для подшипников качения



Черт. 2

Валок с коническими шейками для подшипников жидкостного трения



Черт. 3

Таблица 1

Диаметры (D) и длины (L) бочек валков обжимных, заготовочных и сортовых станов

мм

D	250; 260; 280	300	320	340	360; 380	400	420	450	480; 500; 530; 560	600	630
L	200	200	200	—	—	—	—	—	—	—	—
	320	320	320	—	—	—	—	—	—	—	—
	400	400	400	400	400	400	—	—	—	—	—
	500	500	500	500	500	500	500	500	—	—	—
	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	—
	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710
	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	—	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120
	—	—	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
	—	—	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400
	—	—	—	—	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
	—	—	—	—	—	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	—	—	—	—	—	—	—	2000	2000	2000	2000
—	—	—	—	—	—	—	—	—	2240	2240	

Продолжение

мм

D	670; 710	750; 800	850; 900	950; 1000	1060; 1120	1180; 1250	1320	1400; 1500	1600
L	710	—	—	—	—	—	—	—	—
	800	800	800	—	—	—	—	—	—
	900	900	900	900	—	—	—	—	—

