

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КОНЦЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
РЕЗЬБОВЫЕ ДЛЯ АРМАТУРЫ,
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ
И ТРУБОПРОВОДОВ ПОД ЛИНЗОВОЕ
УПЛОТНЕНИЕ НА P_y 20—100 МПа
(200—1000 кгс/см²)**

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9400—81

Издание официальное

БЗ 6—92

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

**КОНЦЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ
ДЛЯ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И
ТРУБОПРОВОДОВ ПОД ЛИНЗОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
НА P_y 20—100 МПа (200—1000 кгс/см²)****Размеры****ГОСТ
9400—81**Threaded connecting ends for valves, fittings and pipes with lens-shaped seals for P_n 20—100 МПа (200—1000 kgf/cm²). Dimensions

ОКП 36 8380

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1138 срок действия установлен

с 01.01.82

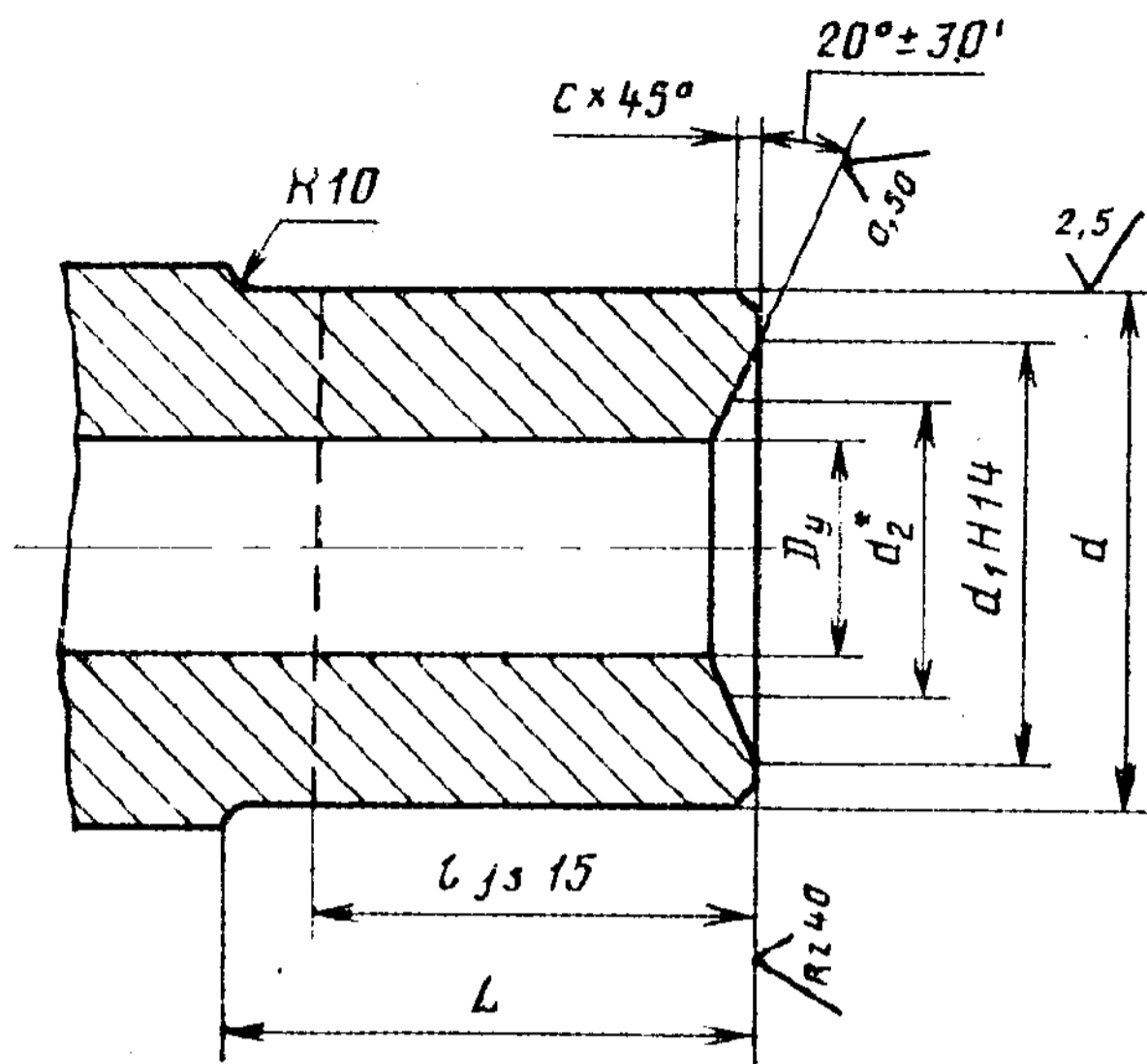
1. Настоящий стандарт распространяется на соединительные концы под линзовое уплотнение для соединения с фланцами на резьбе арматуры, соединительных частей и трубопроводов, применяемых в химической и нефтехимической промышленности, на P_y 20—100 МПа (200—1000 кгс/см²) и D_y 6—200 мм с температурой от минус 50 до плюс 510 °С.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Размеры соединительных концов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



С. 2 ГОСТ 9400—81



* Размер для справок.

ММ

Прокат условный D_y	d	d_1	d_2 (диаметр касания)	L	l	e
6	M14×1,5	10	8,2	32	22	1,6
	M16×1,5*					
10	M24×2	18	13,7	42	28	2,0
15	M33×2	28	20,5			
25	M42×2	37	41,0	45	35	2,0
	M48×2	40				
32	M48×2	43	49,9	60	40	3,0
	M56×3	48				
	M64×3	55				
40	M64×3	65	67,0	75	55	3,0
	M80×3					
50	M80×3	72	78,7	80	65	3,0
	M100×3	82				
65	M100×3	90	85	85	70	3,0
	M110×3	95			75	
	M125×4				75	

Продолжение

ММ						
Проход условный D_y	d	d_1	d_2 (диаметр касания)	L	l	c
80	M110×3	100	95,7	80	70	3,0
	M125×4	115		85	75	
	M135×4			95	85	
	M155×4	120		100	90	
100	M125×4	115	109,4	85	75	4,0
	M135×4	125		95	85	
	M155×4	132		100	90	
	M175×6			115	105	
125	M155×4	145	136,8	100	90	3,0
	M175×6	162		115	105	
	M190×6			120	110	
	M215×6	165		130	120	
150	M190×6	175	166,2	120	110	4,0
	M215×6	195		130	120	
	M240×6			140	130	
	M265×6	165		155		
200	M240×6	225	212,0	140	130	
	M265×6	245		165	155	
	M295×6					

* Допускается только для соединительных концов арматуры, линзовых отводов и диафрагм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Фактический диаметр арматуры, соединительных частей и трубопроводов следует принимать равным номинальному размеру по сортаменту труб, но не более величины условного прохода.

4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705 с полем допуска 6 g — по ГОСТ 16093.

5. Сбег резьбы — нормальный по ГОСТ 10549; величина сбega входит в размер l ; форма впадин резьбы должна быть закругленной по ГОСТ 9150.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).