

ГОСТ Р 50586—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ШКВОРНИ СЦЕПНЫЕ
АВТОМОБИЛЬНЫХ ПОЛУПРИЦЕПОВ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

Издание официальное

БЗ 10—92/1054

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСТ Р 50586—93

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации (ТК 56) «Дорожный транспорт»
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 26.07.93 № 185
3. Стандарт в части технических требований и методов испытаний содержит аутентичный текст Правил ЕЭК ООН № 55 «Единые образные предписания, касающиеся официального утверждения механических сцепных устройств составов транспортных средств». Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 8716—88 в части методов динамических испытаний сцепных шкворней размерности 90
4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ШКВОРНИ СЦЕПНЫЕ АВТОМОБИЛЬНЫХ
ПОЛУПРИЦЕПОВ**

Технические требования и методы испытаний

Fifth-wheel king coupling pins of automobile
semitrailers. Technical requirements
and test methods

Дата введения 1995—01—01

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на сцепные шкворни по ГОСТ 12017 и устанавливает технические требования и методы испытаний.

Требования пп. 3.4; 3.6 (в части допустимого износа); 4.1 (в части сцепных шкворней полуприцепов специального назначения полной массой более 40 т с размерами, не установленными ГОСТ 12017, а также сцепных шкворней, предназначенных для установки на полуприцепах полной массой менее 15 т) являются рекомендуемыми, другие требования настоящего стандарта являются обязательными.

Обязательные требования к шкворням, направленные на обеспечение их безопасности для жизни, здоровья и имущества населения, изложены в пп. 3.2, 3.3, 3.5, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6, 4.7.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.

ГОСТ 12017—81 Шкворни сцепные автомобильных полуприцепов. Типы и основные размеры.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Сцепные шкворни автомобильных полуприцепов следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Сцепные шкворни изготавливают цельными из стали методом штамповки или проката с расположением волокон вдоль оси детали.

При условии обеспечения эквивалентности допускается применение других материалов и методов изготовления.

3.3 Шероховатость сопрягаемых рабочих поверхностей сцепных шкворней R_a по ГОСТ 2789 не должна быть более 6,3 мкм.

3.4 Твердость рабочих поверхностей сцепных шкворней под захваты седельно-сцепных устройств должна быть 40—49 HRC_{0,2}, твердость остальных частей шкворня и его сердцевины 26—32 HRC_{0,2}.

3.5 Ось сцепного шкворня, установленного на опорной плите, должна быть перпендикулярна плоскости опорной плиты в зоне, ограниченной окружностью радиусом 450 мм, центром которой является ось шкворня.

Допускаемое отклонение от перпендикулярности 1° во всех направлениях.

3.6 Допустимый предельный износ рабочей поверхности сцепного шкворня не должен превышать 2,5 мм на диаметре и должен быть указан в эксплуатационной документации на полуприцеп.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Сцепные шкворни (и детали крепления) должны подвергаться статическим и динамическим испытаниям.

4.2 Испытаниям должны подвергаться сцепные шкворни (и детали их крепления), принятые службой технического контроля завода-изготовителя.

Сцепные шкворни и детали их крепления, прошедшие статические и динамические испытания, установке на полуприцепы не подлежат.

4.3 При испытаниях сцепные шкворни должны находиться в своем обычном рабочем положении, а силы прилагаться по линии, перпендикулярной оси шкворня, проходящей через центр цилиндрической части диаметром 50,8 мм (для шкворня типа 50) или диаметром 89 мм (для шкворня типа 90).

4.4 Статическим испытаниям ежегодно подвергают не менее двух образцов сцепного шкворня серийного производства.