

СТАЛЬ КАЧЕСТВЕННАЯ И ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ

Сортовой и фасонный прокат,
калиброванная сталь

Часть 3

Издание официальное

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сталь качественная и высококачественная. Сортовой и фасонный прокат, калиброванная сталь. Часть 3» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2004 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты».

**Поправка к ГОСТ 10160—75 Сплавы прецизионные магнитно-мягкие.
Технические условия**

В каком месте	Напечатано			Должно быть		
	Марка сплава	Вид продукции	Класс	Марка сплава	Вид продукции	Класс
Пункт 3.6. Таблица 6 (С. 8)	79 НМ	Холодно-катаные ленты	II	79 НМ	Холодно-катаные ленты	I
		Холодно-катаные листы и ленты			Холодно-катаные листы и ленты	
		Холодно-тянутая проволока			Холодно-тянутая проволока	
		Горячекатаные листы			Горячекатаные листы	
		Прутки			Прутки	
	79 НМ	Холодно-катаные ленты		79 НМ	Холодно-катаные ленты	II
	79 НМ	Холодно-катаные ленты	III	79 НМ	Холодно-катаные ленты	III

(ИУС № 7 2012 г.)

СПЛАВЫ ПРЕЦИЗИОННЫЕ МАГНИТНО-МЯГКИЕ

Технические условия

ГОСТ
10160—75

Magnetically soft precision alloys. Specifications

МКС 77.080.20
ОКП 09 6600, 09 8900, 09 9000, 12 6600, 12 6700

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на магнитно-мягкие нелегированные и легированные двойные железоникелевые, железокобальтовые и железохромистые и тройные железоникелькобальтовые сплавы с высокой магнитной проницаемостью и малой коэрцитивной силой.

1. МАРКИ И КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. В зависимости от основных свойств сплавы изготавливают следующих групп и марок, указанных в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Группа	Марка	Основные свойства
1	79НМ, 80НХС, 81НМА, 83НФ	Наивысшая магнитная проницаемость в слабых полях
2	50НХС	Высокая магнитная проницаемость и повышенное удельное электросопротивление
3	45Н, 50Н	Повышенная магнитная проницаемость и повышенная индукция технического насыщения
4	50НП, 68НМП, 34НКМП, 35НКХСП, 40НКМП, 79НМП, 77НМДП	Прямоугольная петля гистерезиса. Сплавы обладают анизотропией магнитных свойств
5	27КХ, 49КФ, 49К2Ф, 49К2ФА	Высокая магнитная индукция технического насыщения
6	47НК, 64Н, 40НКМ	Низкая остаточная магнитная индукция и постоянство магнитной проницаемости. Сплавы обладают анизотропией магнитных свойств
7	79НЗМ, 68НМ	Высокая магнитная проницаемость при однополярном намагничивании. Сплавы обладают анизотропией магнитных свойств
8	16Х, 36НКМ	Высокая коррозионная стойкость

П р и м е ч а н и я:

1. Сплавы марок 35НКХСП, 40НКМП, 40НКМ, 64Н, 79НЗМ не допускаются к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике с 01.01.91. Сплав марки 36КНМ не рекомендуется к применению в новых разработках с 01.01.91.

2. Сплавы марок 79НМП, 77НМДП изготавливают толщиной 0,003 мм (3 мкм) и менее.

3. Буква П в обозначении марки обозначает сплавы с прямоугольной петлей гистерезиса.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).