

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

16422-79



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**СМАЗКА ТРАНСМИССИОННАЯ  
ПОЛУЖИДКАЯ ЦИАТИМ-208**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16422—79

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

СМАЗКА ТРАНСМИССИОННАЯ ПОЛУЖИДКАЯ  
ЦИАТИМ-208

Технические условия

Transmission grease ЦИАТИМ-208.  
SpecificationsГОСТ  
16422-79\*Взамен  
ГОСТ 16422-70

ОКП 02 5413

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 мая 1979 г. № 1824 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта  
от 15.07.85 № 2201 срок действия продлен

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на трансмиссионную смазку ЦИАТИМ-208, применяемую для смазывания тяжело нагруженных шестеренчатых редукторов гусеничной техники и работоспособную при температуре от минус 30 до плюс 100°C.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Смазка ЦИАТИМ-208 должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и из компонентов, которые применялись при изготовлении образцов смазки, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям смазка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1982 г., июле 1985 г. (ИУС 11-82, 10-85).



Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная вязкая жидкость черного цвета	По п. 4.2 настоящего стандарта
2. Вязкость динамическая при минус 30°C, Па·с (П), не более	1800 (18000)	По ГОСТ 7163—84
3. Пенетрация: при минус 15°C, без перемешивания, 0,1 мм	300—360	По ГОСТ 5346—78 и п. 4.3 настоящего стандарта
4. Кислотное число, мг КОН/г смазка, не более	2,00	По ГОСТ 5985—79
5. Корродирующее действие на металлы	Выдерживает	По ГОСТ 9.080—77 и п. 4.4 настоящего стандарта
6. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,20	По ГОСТ 6370—83 и п. 4.5 настоящего стандарта
7. Испаряемость при 125°C, %, не более	15,0	По ГОСТ 9566—74
8. Массовая доля серы, %, не менее	1,0	По ГОСТ 1431—85 или ГОСТ 1437—75
9. Массовая доля воды, %, не более	0,20	По ГОСТ 2477—65
10. Массовая доля золы, %, не более	4,5	По ГОСТ 1461—75
11. Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при нагрузке 196 Н (20 кгс), продолжительности испытания 1 ч, температуре начала испытания (20±5)°C:		По ГОСТ 9490—75
нагрузка сваривания $P_c$ , Н (кгс), не менее	6938 (708)	
нагрузка критическая, $P_k$ , Н (кгс), не менее	872 (89)	
индекс задира $H_z$ , не менее	78	

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Примечание. (Исключено, Изм. № 1).

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При работе со смазкой ЦИАТИМ-208 следует применять индивидуальные средства защиты по типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

2.2. Смазка взрывобезопасна. Температура вспышки смазки выше 180°C.