

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**

**Метод испытания устойчивости окраски  
к обесклейванию**

Textiles.

Test method of colour fastness to degumming

**ГОСТ****9733.25—83****ОКСТУ 8300, 8400, 9000****Срок действия с 01.01.86****до 01.01.96**

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к обесклейванию.

Метод основан на обработке испытуемой рабочей пробы вместе с пробами неокрашенных тканей мыльным раствором, применяемым при обесклейвании шелка-сырца.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ, МАТЕРИАЛЫ**

Сосуд вместимостью 500 см<sup>3</sup> с обратным холодильником.

Мыло нейтральное олеиновое текстильное или детское в пересчете на 85 %-ное, раствор 7 г/дм<sup>3</sup>.

Сода кальцинированная техническая по ГОСТ 5100—85.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Две рабочие пробы смежных тканей размером 10×4 см, одна прoba состоит из шелка-сырца, а другая — из того же волокна, что испытуемая рабочая прoba или из волокна, преобладающего в смесях.

Шкалы серых эталонов для определения изменения первоначальной окраски и закрашивания рабочих проб неокрашенных тканей.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Составную рабочую пробу готовят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 2).

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Приготовленную рабочую пробу помещают в сосуд вместимостью 500 см<sup>3</sup> с обратным холодильником и обрабатывают слабо кипящим раствором мыла в течение 10 мин при модуле ванны 100 : 1. Через 10 мин на каждый дециметр кубический кипящего мыльного раствора прибавляют 0,5 г кальцинированной соды и продолжают слабо кипятить еще 110 мин. Общее время кипячения составляет 120 мин.

По окончании испытания рабочую пробу вынимают из мыльного раствора, дважды промывают в холодной дистиллированной воде, затем в течение 10 мин в холодной проточной воде и отжимают. Рабочую пробу расшивают, оставляя шов с одной короткой стороны, и сушат по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 3).

4.2. Оценку устойчивости окраски испытуемой рабочей пробы по изменению окраски и закрашиванию смежных тканей проводят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4).