

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЛЕНКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ
ПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ГОСТ 16272—79

Издание официальное

25 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

Л. ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа Л27

к ГОСТ 16272—79 Пленка поливинилхлоридная пластифицированная техническая. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.4. Таблица 1. Графа «Норма для марки Г». Для пункта 1	$0,03 \pm 0,03$	$0,30 \pm 0,03$

(ИУС № 12 2000 г.)

**ПЛЕНКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ
ПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ**

Технические условия

Technical plasticized polyvinylchloride film.
Specifications

ГОСТ

16272—79

ОКП 22 4512

Срок действия	с 01.01.81
	до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на техническую пластифицированную поливинилхлоридную пленку (далее пленку), представляющую собой термопластичный материал, изготовленный на основе супензионного поливинилхлорида с добавлением пластификаторов и стабилизаторов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения техническую пластифицированную поливинилхлоридную пленку изготавливают следующих марок:

ОН — (общего назначения) упаковочная пленка для консервации машин, механизмов, авиационных изделий, для использования в конструкции кабелей, а также для окулировки и черенковой прививки плодовых деревьев;

Г — для гидроизоляции изоляции на судах;

М-40 — морозостойкая пленка для упаковывания различных промышленных изделий;

М-50 — морозостойкая пленка для изготовления сигнальных флагжков;

Ф — для изготовления специальных изделий;

Э — эластичная пленка для покрытия валиков вытяжных аппаратов прядильных машин;

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с изменениями

С. 2 ГОСТ 16272—79

С — светостойкая пленка прозрачная для различных культивационных сооружений в растениеводстве и изготовления армированной пленки.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. (Исключен, Изм. № 3).

1.3. Пленку выпускают в рулонах в виде полотна или рукава. Сматывание рулона пленки должно быть плотным. Допускается смещение пленки по торцу рулона в пределах допуска на ширину.

1.4. Линейные размеры пленки должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Длина пленки в рулоне должна быть не менее 20 м. В рулоне пленки не допускается более двух отрезов. Длина наименьшего отреза — не менее 5 м. Для пленки марки ОН, используемой в кабельной промышленности, длина пленки в рулоне должна быть не менее 500 м.

1.5. Коды ОКП для каждой марки в зависимости от толщины, марки и сорта пленки приведены в приложении 1а.

1.3—1.5. (Измененная редакция, Изм. № 3).

1.6. Пример условного обозначения поливинилхлоридной пластифицированной технической пленки марки ОН толщиной 0,23 мм и шириной 700 мм:

Пленка ОН высшего сорта 0,23×700 ГОСТ 16272—79.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).