

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ВАЗЕЛИН КОНДЕНСАТОРНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5774—76

Издание официальное

БЗ 9—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ВАЗЕЛИН КОНДЕНСАТОРНЫЙ**

Технические условия

Condenser vasclin,  
Technical requirements

ГОСТ

5774—76

ОКП 02 5531 0201

Дата введения 01.07.77

Настоящий стандарт распространяется на конденсаторный вазелин, применяемый для пропитки и заливки конденсаторов.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Конденсаторный вазелин изготавливается в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, утвержденной в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям конденсаторный вазелин должен соответствовать требованиям и нормам, приведенным в таблице.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная мазь от белого до светло-желтого цвета	Визуально
2. Вязкость при 60 °С:		
а) кинематическая, м <sup>2</sup> /с (сСт), не менее	28·10 <sup>-6</sup> (28)	По ГОСТ 33—82
б) условная, градусы, не менее	3,95	По ГОСТ 6258—85
3. Температура каплепадения, °С	50—60	По ГОСТ 6793—74
4. Кислотное число, мг КОН на 1 г вазелина, не более	0,05	По ГОСТ 5985—79
5. Зольность, %, не более	0,004	По ГОСТ 1461—75
6. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	По ГОСТ 6307—75
7. Содержание механических примесей	То же	По ГОСТ 6370—83
8. Содержание воды	»	По ГОСТ 2477—65
9. Удельное объемное электрическое сопротивление при 100 °С, Ом·см, не менее	1·10 <sup>12</sup>	По ГОСТ 6581—75
10. Электрическая прочность при частоте 50 Гц и температуре 20 °С, кВ/см, не менее	200	По ГОСТ 6581—75 и по п. 3.2 настоящего стандарта
11. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 1000 Гц и температуре 100 °С, не более	0,002	По ГОСТ 22372—77
12. Цвет, единицы ЦНТ, не более	2,5	По ГОСТ 20284—74
13. Пенетрация при 25 °С	Не нормируется	По ГОСТ 5346—78
14. Вязкость кинематическая при 100 °С, м <sup>2</sup> /с	Определение обязательно	По ГОСТ 33—82

Примечание. Кинематическая вязкость при 100 °С определяется для накопления данных до 01.07.94.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Конденсаторный вазелин принимается партиями. Партией считается любое количество вазелина, однородного по качественным показателям, сопровождаемое документом о качестве.

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517—85.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания пробы от удвоенной выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.4. Показатель по п. 13 таблицы определяется только при поставке конденсаторного вазелина на экспорт.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИИ

3.1. Пробы конденсаторного вазелина отбирают по ГОСТ 2517—85. Масса объединенной пробы должна быть 2 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Перед определением электрической прочности образец вазелина просушивают при остаточном давлении не более 133,322 Па (1 мм рт. ст.) и температуре 80—85 °С в течение 10 ч.

3.3. При измерении тангенса угла диэлектрических потерь и удельного, объемного электрического сопротивления вазелина используют плоские измерительные ячейки трех- и двухзажимные по ГОСТ 6581—75.

Напряжение, при котором определяют удельное объемное электрическое сопротивление, выбирают в зависимости от типа измерительного прибора.

3.4. Для определения электрической прочности измеряют пробивное напряжение при температуре 20 °С и частоте 50 Гц по ГОСТ 6581—75.

Электрическую прочность в киловольтах на миллиметр вычисляют до трех значащих цифр по формуле

$$E_{\text{пр}} = \frac{\bar{V}_{\text{пр}}}{q \cdot \eta} = 0,41 \cdot \bar{V}_{\text{пр}},$$

где  $\bar{V}_{\text{пр}}$  — среднее арифметическое пробивное напряжение, кВ;

$q$  — зазор между электродами, равный 2,5 мм;

$\eta$  — коэффициент использования для электрода в виде сферического купола и при зазоре между электродами 2,5 мм и диаметре сферы электрода 50 мм равен 0,975.

3.3; 3.4. (Введены дополнительно, Изм. № 4).

### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510—84.

4.2. (Исключен, Изм. № 3).