



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
28353.2—
2017

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

СЕРЕБРО

**Метод атомно-эмиссионного анализа
с индуктивно связанной плазмой**

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 13606

25 сентября 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным комитетом по стандартизации МТК 304 «Благородные металлы, сплавы и промышленные ювелирные изделия из них», Открытым акционерным обществом «Иргиредмет», Государственным научным центром Государственный научно-исследовательский и проектный институт редкометаллической промышленности «Гиредмет», Открытым акционерным обществом «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н. Гулидова», Акционерным обществом «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 25 сентября 2017 г. №103-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт разработан на основе применения ГОСТ Р 56306—2014

5 ВЗАМЕН ГОСТ 28353.2-89

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Сущность метода	3
5 Точность (правильность и прецизионность) метода	3
5.1 Показатели точности метода	3
5.2 Правильность	4
5.3 Прецизионность	4
6 Требования	4
6.1 Общие требования и требования безопасности	4
6.2 Требования к квалификации исполнителей	4
7 Средства измерений, вспомогательное оборудование, материалы и реактивы	5
7.1 Средства измерений, вспомогательное оборудование	5
7.2 Материалы	5
7.3 Реактивы	5
8 Подготовка к анализу	6
8.1 Приготовление основных растворов	6
8.2 Приготовление многоэлементных промежуточных растворов	7
8.3 Приготовление градуировочных образцов	8
9 Проведение анализа	9
9.1 Подготовка проб	9
9.2 Проведение измерений	9
10 Оценка приемлемости результатов параллельных определений и получение окончательного результата анализа	10
11 Оформление результатов измерений	11
12 Контроль точности результатов анализа	11
12.1 Контроль промежуточной прецизионности и воспроизводимости	11
12.2 Контроль правильности	11
Библиография	12

