
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
53411—
2009
(ИСО 2336-1:1996,
ИСО 2336-2:2006)

ПОЛОТНА НОЖОВОЧНЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛА

Технические условия

Издание официальное

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 5—2009/197



Москва
Стандартинформ
2010

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

- 1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом (ОАО) «ВНИИИНСТРУМЕНТ»
- 2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»
- 3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 октября 2009 г. № 453-ст

4 Настоящий стандарт включает в себя модифицированные основные нормативные положения международных стандартов: ИСО 2336-1:1996 «Полотна ножовочные. Часть 1. Размеры ручных ножовочных полотен» (ISO 2336-1:1996 «Hacksaw blades. Part 1. Dimensions for hand blades», MOD), ИСО 2336-2:2006 «Полотна ножовочные. Часть 2. Размеры полотен машинных ножовок» (ISO 2336-2:2006 «Hacksaw blades. Part 2. Dimensions for machine blades», MOD).

При этом дополнительные положения, учитывающие потребности национальной экономики и особенности национальной стандартизации, приведены в разделах 2, 4, 5, 6, в пункте 3.2, в подпункте 3.1.2, 3.1.3, приложениях А и В и выделены курсивом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанных международных стандартов для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (пункт 3.5).

Сведения о соответствии ссылочных национальных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в приложении В

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ПОЛОТНА НОЖОВОЧНЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛА

Технические условия

Saw blades for metal cutting. Specifications

Дата введения — 2011 — 01 — 01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ручные и машинные ножовочные полотна для металла (далее — полотна).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.051—81 Государственная система обеспечения единства измерений. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм

ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 5406—84 Эмали НЦ-25. Технические условия

ГОСТ 5950—2000 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия

ГОСТ 6631—74 Эмали марок НЦ-132. Технические условия

ГОСТ 9013—59 (ИСО 6508—86) Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ 18088—83 Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19265—73 Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия

ГОСТ 23522—79 Лента холоднокатаная для ручных ножовочных полотен. Технические условия

ГОСТ 23726—79 Инструмент металлорежущий и дереворежущий. Приемка

ГОСТ 25706—83 Лопы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Типы и основные размеры

3.1.1 Полотна следует изготавливать типов:

- 1 — ручные;
- 2 — машинные.

3.1.2 Основные размеры полотен должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

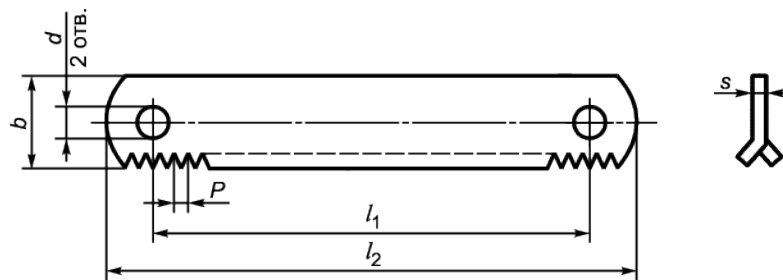


Рисунок 1

Т а б л и ц а 1 — Размеры ручных полотен

Размеры в миллиметрах

l_1 ± 2	l_2 , не более	b	s	P	Число зубьев на 25 мм	d Н14			
250	265	12,5	0,63	0,80	32	4,0			
				1,00	24				
				1,25	20				
300	315			0,80	32				
				1,00	24				
				1,25	20				
				1,40	18				
							1,60	16	

Т а б л и ц а 2 — Размеры машинных полотен

Размеры в миллиметрах

l_1 ± 2	l_2 , не более	b -1	s	P	Число зубьев на 25 мм	d Н14
300	330	25	1,25	1,8	14	8,4
				2,5	10	
			1,50	1,8	14	
				2,5	10	
			4,0	6		