



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 10261—  
2023

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Машины землеройные  
**СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО НОМЕРА ИЗДЕЛИЯ**

(ISO 10261:2002, IDT)

Зарегистрирован  
№ 16759  
2 мая 2023 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Российской ассоциацией производителей специализированной техники и оборудования (Ассоциацией «Росспецмаш») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 апреля 2023 г. №161-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 10261:2021 «Машины землеройные. Система обозначения идентификационного номера изделия» («Earth-moving machinery — Product identification numbering system», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Характеристики машин, электрические и электронные системы, эксплуатация и обслуживание» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 127 «Землеройные машины» Международной организации по стандартизации (ISO)

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 28 декабря 2023 г. № 46-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 10261—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

### 6 ВЗАМЕН ГОСТ ISO 10261-2014

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

## Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	1
4	Общие требования	2
4.1	Знаки в идентификационном номере изделия	2
4.2	Защитные меры против нанесения дополнительных знаков	2
4.3	Допустимые знаки	2
4.4	Международный код изготовителя (WMC)	2
4.5	Описательная часть кода PIN (MDS)	2
4.6	Индикаторная часть кода PIN (MIS)	2
4.7	Проверочная буква (CL)	3
4.8	Повторяемость	3
4.9	Формат PIN	3
5	Маркировочная табличка изделия	3
5.1	Содержание	3
5.2	Расположение	4
5.3	Крепление	4
6	Маркировка	4
6.1	Основная маркировка	4
6.2	Дополнительная маркировка	4
7	Читаемость знаков PIN	5
8	Информация в руководстве по эксплуатации	5
	Приложение А (обязательное) Порядок внесения в реестр WMC	6
	Библиография	7

## Машины землеройные

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО НОМЕРА ИЗДЕЛИЯ

Earth-moving machinery.  
Product identification numbering system

Дата введения —2024-05-01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к содержанию, структуре и расположению идентификационного номера землеройных машин по ISO 6165.

Примечание — PIN может быть использован для идентификации других видов внедорожной техники.

Требования настоящего стандарта не распространяются на маркировку составных частей или сменного оборудования землеройных машин.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте нормативные ссылки отсутствуют.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями. ISO и IEC ведут терминологические базы данных для использования в стандартизации по следующим ссылкам:

- платформа онлайн-просмотра ISO: <https://www.iso.org/obp>;
- Электропедия IEC: <http://www.electropedia.org/>.

**3.1 идентификационный номер изделия**; PIN (product identification number, PIN): Неповторяющееся обозначение, состоящее из 17 буквенно-цифровых знаков, присвоенное изготовителем комплектной машине с целью ее идентификации.

Примечание — PIN состоит из четырех полей, как определено в 3.1.1—3.1.4.

**3.1.1 международный код изготовителя**; WMC (world manufacturer code, WMC): Первое поле PIN, буквенно-цифровой код, обозначающий изготовителя машины.

**3.1.2 описательная часть кода PIN**; MDS (machine descriptor section, MDS): Второе поле PIN, содержащее информацию, описывающую машину.

**3.1.3 индикаторная часть кода PIN**; MIS (machine indicator section, MIS): Последнее поле PIN, отличающее совместно с WMC и MDS маркировку одной машины от другой.

**3.1.4 проверочная буква**; CL (check letter, CL): Третье поле PIN, содержащее букву в позиции 9, основанную на калькуляции остальных 16 знаков PIN, определяющую его действительность, или назначенную нерассчитанную букву.

**3.2 основная маркировка** (primary marking): Идентификационный номер изделия, нанесенный на видимом месте машины.

**3.3 скрытая маркировка** (concealed marking): Идентификационный номер изделия или производная составляющая MIS, нанесенные на машине в скрытом месте.