

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

БУМАГА ДЛЯ СИГАРЕТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5709—86

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ЦСМ ВТ
НИОГ. ДОНСОН
РАБОЧИЙ ЭКЗЕМПЛЯР

02597
26580

БЗ 5—95

21-20

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ СИГАРЕТ

Технические условия

Paper used for cigarettes. Specifications

**ГОСТ
5709—86**Взамен
ГОСТ 5709—75

ОКП 54 3453

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 сентября 1986 г.
№ 2715 срок введения установлен **с 01.01.88**

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления сигарет.

Требования п. 1.1, разд. 2, 3, 4, 5 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага для сигарет выпускается следующих марок:

С — сигаретная бумага;

СВ — сигаретная высокотлеющая бумага;

СФ — бумага для завертывания ацетатных фильтров;

СО — белая бумага для изготовления ободка, скрепляющего сигарету с фильтрующим мундштуком.

1.2. Бумага должна выпускаться в бобинах длиной ленты в метрах:

4500±50 для бумаги марок С, СВ;

4000±50 для бумаги марки СФ;

2500±50 для бумаги марки СО.

По требованию потребителя изготавливают бумагу другой длины ленты в бобине. Пример условного обозначения сигаретной высокотлеющей бумаги:

СВ-ГОСТ 5709—86

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

© ИПК Издательство стандартов, 1996
Переиздание с изменениями

1.3. Ширина бумажной ленты должна быть установлена по требованию потребителя.

Предельные отклонения по ширине не должны превышать $\pm 0,2$ мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.3. Сигаретная бумага марки СВ должна быть машинной гладкости и иметь четкий, ярко выраженный вержированный рисунок.

2.4. Бумага должна иметь равномерный просвет.

2.5. Бумага не должна пылить.

2.6. В бумаге не допускаются: разнооттеночность в одной партии, складки, морщины, грязные пятна, пучки неразмолотой массы, песок и другие посторонние включения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Бумажная лента в процессе переработки не должна скручиваться.

2.8. Бумага должна наматываться в бобины на кольцо из ударопрочной пластмассы с внутренним диаметром 120_{-2} мм и толщиной стенок от 3 до 5 мм. Для бумаги марок С и СО допускается применять прочно склеенное бумажное кольцо с внутренним диаметром 120_{-2} мм и толщиной стенок от 5 до 10 мм.

Бумажное кольцо должно быть изготовлено из кабельной бумаги по ГОСТ 645—89 или патронной по ГОСТ 876—73 массой бумаги площадью 1 м^2 70—130 г. Допускается изготавливать кольца из оберточной бумаги марки А или Б по ГОСТ 8273—75 массой бумаги площадью 1 м^2 70—120 г. Номинальная ширина бумажного или пластмассового кольца должна соответствовать номинальной ширине бумажной ленты. Допускаемые отклонения по ширине бумажного кольца $^{+1,0}_{-0,5}$ мм, а пластмассового $\pm 0,2$ мм.

2.9. Длина бумаги подмоточных слоев должна быть 10—20 м и не включаться в метраж.

2.10. Намотка бумаги должна быть равномерно плотной по всей ширине бобины. В бобине не должно быть разрывов кромок бумаги и других механических повреждений; обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым, без заусенцев и ворсистой.

2.11. Концы бумажной ленты в местах обрыва должны быть

Наименование показателя	Норма для бумаги марок				Метод испытания
	СВ высшего сорт	С	СФ	СО	
1. Состав по волокну, %: волокна льняного по ГОСТ 9394—76 № 6 или 8 и ГОСТ 10.31—70 № 8 волокна льняного и конопляного беленого по нормативно-технической документации целлюлозы сульфатной беле-ной из хвойной древесины по ГОСТ 9571—89 марок ХБ-5 или ХБ-0 целлюлозы сульфатной беле-ной из лиственной древесины (осиновой) по ГОСТ 14940—75 целлюлозы сульфитной беле-ной из хвойной древесины по ГОСТ 3914—89	15—20 — 85—80 —	— 20—30 80—70 —	— — 80—85 20—15	— — — 20—10 80—90	По ГОСТ 7500—85
2. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	23,0±1,0	22,0±1,0	27,0±1,0	34,0±1,0	По ГОСТ 13199—88
3. Толщина, мм	36±1	35±1	38±2	59±1	По ГОСТ 27015—86
4. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	17,6 (1,80)	16,7 (1,70)	9,6 (2,00)	20,6 (2,10)	По ГОСТ 13525.1—79
5. Относительное удлинение в машинном направлении, %, не менее	1,6	1,6	1,2	1,4	По ГОСТ 13525.1—79
6. Воздухопроницаемость, см ³ /мин, не более	120	120	—	80	По ГОСТ 13525.14—77 и п. 4.3 настоящего стандарта
7. Белизна, %, не менее	90,0	82,0	75,0	80,0	По ГОСТ 7690—76