

ГОСТ 30322—95 (ИСО 8749—86)
ГОСТ Р 50076—92 (ИСО 8749—86)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТИФТЫ И НАСЕЧЕННЫЕ ШТИФТЫ

Испытание на срез

Издание официальное



БЗ 11—99

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШТИФТЫ И НАСЕЧЕННЫЕ ШТИФТЫ

Испытание на срез

Pins and grooved pins.
Shear test

ОКП 16 8000

Дата введения 1993—01—01

1 Назначение и область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания на срез металлических штифтов с номинальным диаметром от 0,8 до 25 мм.

2 Сущность испытания

Испытание состоит в нагрузке штифта на двойной срез с применением соответствующего приспособления для испытания в испытательной машине и фиксированием максимальной нагрузки, приводящей к разрушению.

3 Метод и оборудование для испытания

Испытание на срез с помощью приспособления (типичное приспособление изображено на рисунке), в котором детали, удерживающие штифт, и деталь, служащая для приложения нагрузки, имеют отверстия с диаметрами, соответствующими номинальному диаметру штифта (допуск Н6), и твердость не менее 700 НВ.

Зазор между удерживающей деталью и деталью, передающей нагрузку, должен быть не более 0,15 мм. Плоскости среза должны находиться на минимальном расстоянии, равном одному диаметру от концов штифта и двум диаметрам друг от друга.

Штифты, слишком короткие для испытания двойным срезом, испытываются одинарным одновременным срезом двух штифтов.

Пружинные штифты устанавливаются в испытательном приспособлении прорезью вверх.

Штифты должны испытываться до разрушения. Максимальная нагрузка, прилагаемая к штифту в момент разрушения или перед разрушением, считается двойной нагрузкой на срез.

После испытаний на срез штифтов трещины не допускаются.

Скорость при испытании должна быть не выше 13 мм/мин.

Издание официальное

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России