

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ**

Часть третья

ГОСТ 12937-67 — ГОСТ 12961-67,
ГОСТ 1555-67 — ГОСТ 1557-67,
ГОСТ 1559—67, ГОСТ 1560—67,

Издание официальное



40 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

Часть третья

ГОСТ 12937-67 — ГОСТ 12961-67,
ГОСТ 1555-67 — ГОСТ 1557-67;
ГОСТ 1559-67, ГОСТ 1560-67

Издание официальное

МОСКВА — 1989

**ПРИХВАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ
ПЛОСКИЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ**

Конструкция

Moveable gripper flat for machine retaining devices.
Design

ГОСТ

12937—67

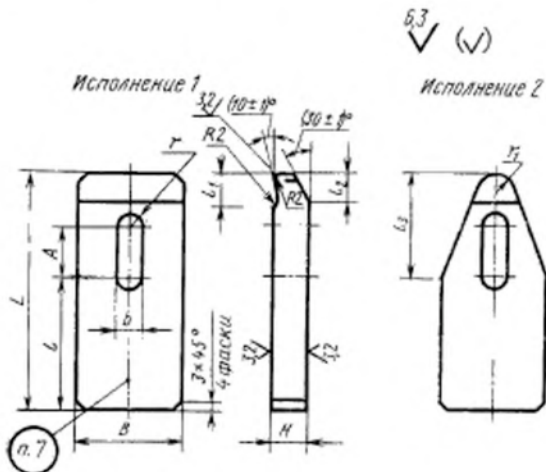
Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры передвижных плоских прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.



Размеры, мм

Обозначение прихвата	Принадле- жность	Исполнение	b	L	B	H	A	f	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	r	r ₁	Размер болта	Масса, кг =
7011-0051		1	7	36	20	5	8		6	3	—	—	3,5	—	M6	0,147
7011-0052		2						16			10			5		0,135
7011-0053		1	10	40	22	6	10			5	—	—	5	—	M8	0,162
7011-0054		2							8		15			5		0,145
7011-0055		1		56	25	8	12	20		8	—	—		—		0,235
7011-0056		2	12								18		6	5	M10	0,208
7011-0057		1			30	10		28	10	10				—		0,720
7011-0058		2		80							18			5		0,543
7011-0059		1			40	12	20	35	15		—	—		—		0,301
7011-0060		2	14								35		7	8	M12	0,285
7011-0061		1		100	45	16		50	18	15				—		0,565
7011-0062		2									45			8		0,488
7011-0063		1		125	56	18	25	70	20		—	—		—		0,932
7011-0064		2	18								55		9	10	M16	0,743