

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
КРУГЛОЙ ФОРМЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ,  
ОТВЕРСТИЕМ И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ  
КАНАВКАМИ НА ОДНОЙ СТОРОНЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
КРУГЛОЙ ФОРМЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ,  
ОТВЕРСТИЕМ И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ  
КАНАВКАМИ НА ОДНОЙ СТОРОНЕ

## Конструкция и размеры

Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts  
with end-clearance angle, cylindrical holes  
and chip-breaking flutes on one face only.  
Design and dimensions

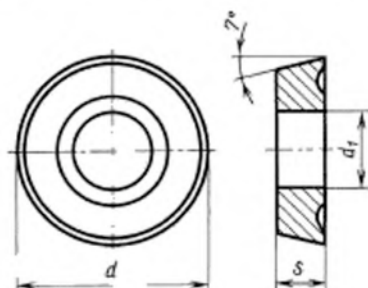
ГОСТ  
19072—80

МКС 25.100  
77.160  
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. (Исключен, Изм. № 1).
2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение пластин класса допуска М			$d$	$s$	$d_1$
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость			
12224-090300	RCMM-090300		9,525	3,18	3,81
12224-120300	RCMM-120300		12,700		5,16
12224-150400	RCMM-150400		15,875	4,76	6,35
12224-190400	RCMM-190400		19,050		7,93
12224-220600	RCMM-220600		22,225	6,35	9,12
12224-250700	RCMM-250700		25,400	7,93	

Пример условного обозначения при заказе пластин из твердого сплава марки ВК8 класса допуска М, диаметром  $d \sim 9,525$  мм:

19 6525 2059 090300

(Измененная редакция, Изм. № 1).