

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

## Правила приемки

Heat-insulating construction materials and products.  
Acceptance rulesГОСТ  
26281—84

ОКП 57 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства  
от 31 августа 1984 г. № 153 срок введения установленс 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на теплоизоляционные материалы и изделия и устанавливает общие правила их приемки.

Термины и их определения, применяемые в настоящем стандарте, соответствуют ГОСТ 15895—77 и ГОСТ 16504—81.

2. Материалы и изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта и нормативно-технической документации на материалы и изделия конкретного вида. Приемку проводят партиями.

Партией считают материалы и изделия одной марки, типа, вида и размеров, последовательно изготовленные на одной технологической линии в течение не более одних суток. Объем партии устанавливают в нормативно-технической документации на материалы и изделия конкретного вида.

3. Если до начала приемки продукцию необходимо выдержать на складе в течение определенного времени, в нормативно-технической документации на продукцию конкретного вида делают соответствующую запись.

4. Качество продукции проверяют по всем показателям, установленным в нормативно-технической документации на эту продукцию, путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний и контроля в соответствии с требованиями, приведенными в табл. 1.

5. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию продукции.

6. Периодические испытания проводят при освоении производства продукции и при изменении технологии и применяемого сырья, но не реже одного раза в полугодие, если в нормативно-технической документации на продукцию конкретного вида не указаны иные сроки испытаний.

Таблица 1

Наименование испытаний	Наименование показателя
Приемо-сдаточные испытания и контроль	Линейные размеры Правильность геометрической формы Внешний вид Разнотолщинность Плотность Влажность Содержание органических веществ Предел прочности при изгибе Предел прочности при сжатии
Приемо-сдаточные испытания и контроль	Предел прочности при растяжении Прочность на сжатие при 10%-ной деформации Гибкость Сжимаемость Упругость Содержание неволокнистых включений Зерновой состав
Периодические испытания и контроль	Теплопроводность Линейная температурная усадка Водостойкость Водопоглощение Сорбционное увлажнение Сжимаемость после сорбционного увлажнения Модуль кислотности Полнота поликонденсации Средний диаметр волокна Прочность на сжатие при 10%-ной деформации после сорбционного увлажнения Кислотное число

Периодическим испытаниям подвергают продукцию, прошедшую приемо-сдаточные испытания и контроль.

7. Приемку продукции, поступающей на контроль, осуществляют по двухступенчатым планам контроля, применяя установленные в табл. 2 (для штучной продукции) и в табл. 3 (для зерни-

Таблица 2

Объем партии, шт.	Ступени плана контроля	Объем выборки, шт.	Общий объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
До 1200	Первая	3	3	0	2
	Вторая	3	6	1	2
1201—35000	Первая	5	5	0	3
	Вторая	5	10	3	4
35001 и выше	Первая	8	8	1	4
	Вторая	8	16	4	5

Таблица 3

Объем партии, шт.	Ступени плана контроля	Объем выборки (число проб), шт.	Общий объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
До 280	Первая	3	3	0	2
	Вторая	3	6	1	2
Св. 280	Первая	5	5	0	3
	Вторая	5	10	3	4

стых и волокнистых материалов) объемы выборок, приемочные и браковочные числа.

8. Выборку формируют из изделий (для штучной продукции) или проб (для зернистых и волокнистых материалов), отобранных от партии случайным образом.

Если продукция поступает на контроль в упакованном виде, выборку формируют из разных упакованных мест.

9. Для определения физико-механических показателей штучной продукции используют изделия, удовлетворяющие требованиям нормативно-технической документации по линейным размерам, правильности геометрической формы и внешнему виду.