



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
4543—
2016

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

Технические условия

Зарегистрирован

№ 12714

28 октября 2016 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина» (ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протоколом от 25 октября 2016 г. №92-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 4543-71

© Кыргызстандарт, 2022

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 21 декабря 2022 г. № 52-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 4543—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	3
4 Классификация и обозначения	3
5 Условия заказа	4
6 Сортамент	5
7 Технические требования	5
7.1 Характеристики базового исполнения	5
7.2 Требования к металлопродукции, устанавливаемые по согласованию изготовителя с заказчиком	24
8 Правила приемки	28
9 Методы испытаний	29
10 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	31
11 Требования безопасности и охраны окружающей среды	31
12 Гарантии изготовителя	31
Приложение А (обязательное) Полосы прокаливаемости	32
Приложение Б (обязательное) Параметры марочных и суженных полос прокаливаемости (пределы колебания твердости HRC по длине торцового образца)	41
Приложение В (обязательное) Примеры условных обозначений	46
Приложение Г (рекомендуемое) Методика определения процента вязкой составляющей в изломе ударных образцов (для проката из улучшаемой стали)	48
Библиография	50

МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**Технические условия**

Structural alloy steel products. Specifications

Дата введения —2023-05-01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную и кованую (диаметром или толщиной до 250 мм включительно), калиброванную и со специальной отделкой поверхности металлопродукцию из конструкционной легированной стали, применяемую в конструкциях общего назначения, после термической обработки.

Горячекатаную и кованую металлопродукцию диаметром или толщиной свыше 250 до 300 мм включительно изготавливают по согласованию изготовителя с заказчиком.

1.2 В части требований к химическому составу настоящий стандарт распространяется на слитки, блюмы, слябы, катаные, кованые и непрерывно-литые заготовки, поковки, штамповки, листовой прокат и другие виды металлопродукции.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 103—2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой. Сортамент
- ГОСТ 162—90 Штангенглубиномеры. Технические условия
- ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия
- ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 1051—73 Прокат калиброванный. Общие технические условия
- ГОСТ 1133—71 Сталь кованая круглая и квадратная. Сортамент
- ГОСТ 1497—84 (ИСО 6892—84) Металлы. Методы испытаний на растяжение
- ГОСТ 1763—68 (ИСО 3887—77) Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя
- ГОСТ 1778—70 (ИСО 4967—79) Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений
- ГОСТ 2216—84 Калибры-скобы гладкие регулируемые. Технические условия
- ГОСТ 2590—2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый. Сортамент
- ГОСТ 2591—2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный. Сортамент
- ГОСТ 2879—2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный шестигранный. Сортамент
- ГОСТ 3749—77 Угольники поверочные 90°. Технические условия
- ГОСТ 4405—75 Полосы горячекатаные и кованые из инструментальной стали. Сортамент
- ГОСТ 5378—88 Угломеры с нониусом. Технические условия
- ГОСТ 5639—82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна
- ГОСТ 5657—69 Сталь. Метод испытания на прокаливаемость