

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПРОВОДА ЗАЗЕМЛЕНИЯ
ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЗАЩИТЫ ИЗДЕЛИЙ
РАКЕТНОЙ И РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКОЙ
ТЕХНИКИ ОТ СТАТИЧЕСКОГО
ЭЛЕКТРИЧЕСТВА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 12—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОВОДА ЗАЗЕМЛЕНИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЗАЩИТЫ
ИЗДЕЛИЙ РАКЕТНОЙ И РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКОЙ
ТЕХНИКИ ОТ СТАТИЧЕСКОГО ЭЛЕКТРИЧЕСТВА

Технические условия

ГОСТ
18714—81

The earthing wires for the provision of the rocket and rocket-space technology items protection from the static electricity.

Specifications

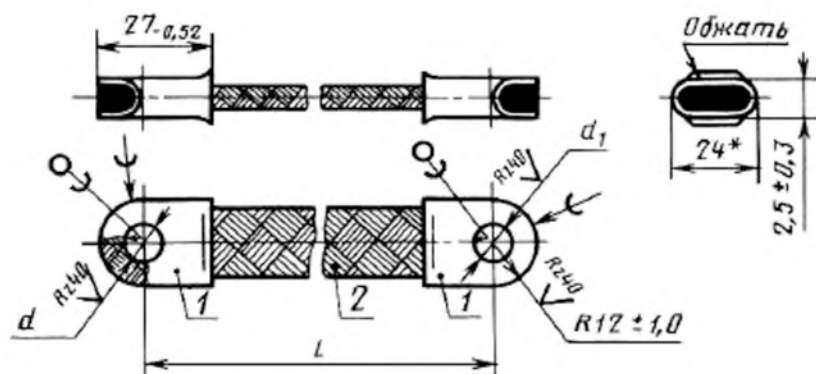
ОКСТУ 3503

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на провода заземления, предназначенные для защиты от статического электричества изделий ракетной и ракетно-космической техники и их составных частей.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры проводов заземления должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.



*Размер для справок.

1 — наконечник; 2 — влетенка

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Размеры в мм

Исполнение	d (пред. откл. по И14)	d_1 (пред. откл. по И14)	L	Дет. 1. Наконечник	Дет. 2. Плетенка
1	6,4	6,4	500±4	ГОСТ 18714	ПМЛ 16×24 Т; ПМЛ 16×24
2		8,4	1000±6		
3		10,5	2000±10		
4		12,5	3000±15		
5	8,4	8,4	5000±20		
6		10,5	7000±30		
7		12,5	10000±40		
8	10,5	10,5	15000±60		
9		12,5	20000±80		
10	12,5		25000±100		
11	3,3	3,3			
12	4,3	4,3			
13		5,3			
14	5,3				
15		6,4			

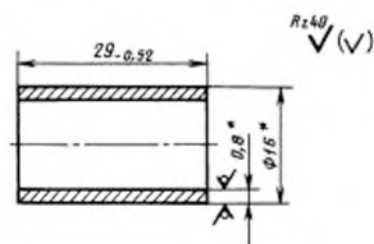
Пример условного обозначения провода заземления исполнения 8, длиной $L=2000$ мм, с плетенкой в климатическом исполнении Т:

Провод заземления 8—2000—Т ГОСТ 18714—81

То же, с плетенкой в климатическом исполнении У:

Провод заземления 8—2000 ГОСТ 18714—81

1.2. Конструкция и размеры заготовок трубчатых наконечников должны соответствовать указанным на черт. 2.



*Размеры для справок.

Черт. 2

Пример условного обозначения заготовки трубчатого наконечника:

Заготовка трубчатого наконечника ГОСТ 18714—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Провода заземления изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта в климатических исполнениях Т и У.

2.2. Для изготовления проводов заземления в климатическом исполнении Т (категорий размещения 1, 2, 5 по ГОСТ 15150) применяют плетенку марки ПМЛ 16×24 Т по ТУ 22—3708—76; в климатическом исполнении У (категорий размещения 3, 4) — плетенку марки ПМЛ 16×24 по ТУ 22—3708—76.

Для проводов в климатическом исполнении У допускается использовать металлическую плетенку ПМЛ 16×24Т. Допускается пайку деталей проводов заземления производить припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. Для заготовок трубчатых наконечников брать мягкие трубы по ГОСТ 617 из меди марки МЗ по ГОСТ 859.

Допускается для заготовок трубчатых наконечников использовать мягкие трубы из меди марок М1 и М2 по ГОСТ 859.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Перед изготовлением провода заземления плетенку выпрямляют и обжимают; концы плетенки не должны расплетаться после их обрезки; заделываемые в заготовки наконечников поверхности плетенок должны быть чистыми и обезжиренными.

Допускается при обжатии местное нарушение покрытия плетенки.

2.5. Детали проводов заземления должны иметь поверхности без острых режущих кромок и заусенцев.

2.6. Заготовки наконечников должны быть покрыты оловом марок О2 и О3 по ГОСТ 860 при изготовлении проводов заземления из плетенки марки ПМЛ 16×24Т; припоем марки ПОС-61 по ГОСТ 21930 или О—С(61) 9 опл. по ГОСТ 9.306 при изготовлении проводов заземления из плетенки марки ПМЛ 16×24.

2.7. Обжатие заготовок наконечников производят, отступая не более 2 мм от внутренней кромки заготовки наконечника, при этом плетенка должна выступать за край наконечника не менее 2 мм. Просечку отверстий и обрубку краев заготовок наконечников производят по размерам, указанным на черт. 1, после их обжатия. Пайку механически обработанных поверхностей наконечников производят оловом марки О2 или О3 по ГОСТ 860 при изготовлении проводов заземления из плетенки марки ПМЛ 16×24 Т; припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930, при изготовлении проводов заземления из плетенки марки ПМЛ 16×24.

Пайку производят со спиртоканифольевым флюсом по документации, утвержденной в установленном порядке.

Пайка плетенки со стороны внутренних кромок наконечников не допускается.

2.6, 2.7. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Электрическое сопротивление и масса проводов заземления в зависимости от их длины должны соответствовать указанным в приложении.

2.9. Работоспособность проводов заземления обеспечивается конструкцией и технологией их изготовления и должна сохраняться (без нарушения целостности, контакта и увеличения сопротивления) в условиях воздействия:

- для проводов заземления в климатическом исполнении У — инея, росы, повышенной до (98 ± 3) % относительной влажности воздуха при температуре (25 ± 2) °С;

- для проводов заземления в климатическом исполнении Т — тропического климата, плесневых грибов, морского тумана, повышенной до (100 ± 3) % относительной влажности воздуха при температуре (35 ± 2) °С, атмосферы паров гептила, амила и меланжа;

- температур в диапазоне от минус (60 ± 2) °С до (60 ± 2) °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.10. Требования к заземлению изделий — в соответствии с ГОСТ 19005.

(Измененная редакция, Изм. № 2).