

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ГЛЕТ СВИНЦОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5539—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГЛЕТ СВИНЦОВЫЙ

Технические условия

Litharge.
Specifications

ГОСТ

5539—73

ОКП 23 2211

Срок действия

с 01.01.75

до 01.01.95

до 01.01.93

в части марки Г-3 второго сорта

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на свинцовый глет, предназначенный для различных отраслей промышленности, представляющий собой техническую окись свинца.

Плотность свинцового глета — 9,6—8,6 г/см³.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Свинцовый глет должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1.1. Свинцовый глет в зависимости от назначения выпускается следующих марок:

Г-1 — для оранжевого свинцового крона, свинцового хрусталя, хрустального стекла и электрокерамики;

Г-2 — для желтого свинцового и свинцово-молибдатных кронов, сиккативов, стабилизаторов поливинилхлорида, армирования и резинотехнических изделий;

Г-3 — для аккумуляторов и электроугольных изделий допускается использовать для производства пигментов и сиккативов до 01.01.93;

Г-4 — для резины;

Г-6 — для электровакуумного стекла, свинцового хрусталя и хрустального стекла.

1.2. Свинцовый глет должен соответствовать требованиям и нормам указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1989

Наименование показателя	НОРМА ДЛЯ МАРКИ							Метод испытания
	Г-1		Г-2	Г-3		Г-4	Г-6	
	ОКП 23 2211 0100 08		ОКП 23 2211 0200 05	ОКП 23 2211 0300 02		ОКП 23 2211 0400 10	ОКП 23 2211 0600 10	
	до 01.01.93	с 01.01.93 до 01.01.95		1-й сорт	2-й сорт			
1. Массовая доля окиси свинца, %, не менее	99,0	99,8	98,7	98,5	98,5	96,5	99,8	По п. 3.2
2. Массовая доля металлического свинца, %, не более	0,10	0,01	0,50	1,00	1,00	1,80	0,01	По п. 3.3
3. Массовая доля двуокиси свинца, %, не более	0,10	0,02	0,2	0,3	0,3	Не нормируется	Не нормируется	По п. 3.4
4. Массовая доля железа, %, не более	0,001	0,001	0,005	0,001	0,005	Не нормируется	0,001	По п. 3.5
5. Массовая доля веществ, не растворимых в $\text{HNO}_3 + \text{H}_2\text{O}_2$, не более	0,02	0,01	0,04	0,010	0,08	0,40	0,01	По п. 3.6
6. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	0,1	0,1	0,3	0,02	0,3	0,3	0,1	По ГОСТ 21119.1—75, разд. 2 и п. 3.7 настоящего стандарта
7. Остаток, %, не более на сите с сеткой: 0063	0,2	(0,1)	0,5	0,2	0,5	1,5	Не нормируется	По ГОСТ 21119.4—75, разд. 1 и п. 3.8 настоящего стандарта

Наименование показателя	НОРМА ДЛЯ МАРКИ						Метод испытания	
	Г-1		Г-2	Г-3		Г-4		Г-6
	ОКП 23 2211 0100 08		ОКП 23 2211 0200 05	ОКП 23 2211 0300 02		ОКП 23 2211 0400 10		ОКП 23 2211 0600 10
	до 01.01.99	с 01.01.99 до 01.01.95		1-й сорт	2-й сорт			
016	Отсутствие		Отсут- ствие	Отсут- ствие	0,02	Не нор- мирует- ся	Не нор- мирует- ся	По ГОСТ 21119.4—75, разд. 1, и п. 3.8 настоящего стандарта
014	Не нормируется		Не нормируется		0,01	Не нор- мирует- ся		
8. Насынная плотность, г/см ³	1,7— 2,2		Не нор- мирует- ся	1,7—2,2		Не нор- мирует- ся	2,5—4,0	По п. 3.9
9. Адсорбция серной кисло- ты, г/100 г глета	Не нормируется		4,0—7,0		Не нор- мирует- ся	Не нор- мирует- ся	Не нор- мирует- ся	По п. 3.10
10. Внешний вид	Порошок желтого цвета различных оттенков		Порошок желтого различных оттенков		Порошок желтого различных оттенков	Гранулы красно- ваато-ко- ричне- вого цве- та	Гранулы красно- ваато-ко- ричне- вого цве- та	По п. 3.11
11. Гранулометрический сос- тав массовая доля фракции бо- лее 2,5 мм массовая доля фракции раз- мером менее 0,1 мм, %, не более	Не нормируется		Не нормируется		»	Отсут- ствие	5	По п. 3.12