

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДИКРЕЗОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ
ГОСТ 11313-75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва



РАЗРАБОТАН Украинским научно-исследовательским углехимическим институтом [УХИН] совместно с Фенольным заводом от УХИНа

Директор Привалов В. Е.

Руководители и исполнители темы: Марченко Н. Ф., Непомнящая А. С.

От Фенольного завода

Директор Шведский В. Я.

Руководитель темы Маркус Г. А.

ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

Член коллегии Лемпицкий В. В.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации [ВНИИС]

Директор Гличев А. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 августа 1975 г. № 2084

Редактор А. С. Пшеничная

Технический редактор Г. А. Макарова

Корректор Е. И. Евгеева

Сдано в наб. 19.09.75 Подп. в печ. 17.10.75 0,5 п. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Ленин пер., 6. Зак. 1631

ГОСТ
ДИКРЕЗОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

Technical coal dicesol

11313—75

Взамен
ГОСТ 11313—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 августа 1975 г. № 2084 срок действия установлен

с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технический каменноугольный дикрезол, представляющий собой смесь, состоящую в основном из мета- и пара-изомеров, получаемую при ректификации сырых каменноугольных фенолов.

Технический каменноугольный дикрезол предназначается для производства смол, пластификаторов и получения чистых метакрезола и паракрезола.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Каменноугольный дикрезол в зависимости от технологии получения и назначения выпускают двух марок: А и Б.

1.2. По физико-химическим показателям каменноугольный дикрезол должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателей	Нормы для марок		Методы анализа
	А	Б	
1. Внешний вид		Прозрачная маслянистая жидкость без видимых механических примесей	Визуально
2. Содержание метакрезола, %, не менее	58	55	По ГОСТ 20843—75
3. Содержание воды, %, не более	0,3	0,5	По ГОСТ 2477—65 и п. 3.2 настоящего стандарта
4. Содержание оснований, %, не более	0,3	0,3	По п. 3.3
5. Содержание нейтральных масел, %, не более	0,3	0,3	По ГОСТ 11239—65
6. Фракционный состав, % (по объему):			
до 199°C, не более	5	5	По ГОСТ 18995.7—73, разд. 2
до 204°C, не менее	95	Не нормируется	
до 205°C, не менее	Не нормируется	95	

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 5445—69 со следующими дополнениями:

при поставке продукта в цистернах партией считают каждую цистерну; проверку качества продукта проводят по средней пробе массой не менее 1 кг, которую хранят в склянке из темного стекла с притертой или плотно подогнанной корковой пробкой.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ средней пробы, отобранный от цистерны или от удвоенного количества единиц продукции той же партии.

Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 5445—69.

3.2. Содержание воды определяют по ГОСТ 2477—65, при этом в качестве растворителя можно применять чистый камен-