



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31993—
2024
(ISO 2808:2019)

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

Определение толщины покрытия

(ISO 2808:2019, Paints and varnishes – Determination of film thickness, MOD)

Зарегистрирован

№ 17611

1 октября 2024 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные», обществом с ограниченной ответственностью «К-М» (ООО «К-М») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 сентября 2024 г. №177-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ISO 2808:2019 «Материалы лакокрасочные. Определение толщины лакокрасочного покрытия» («Paints and varnishes – Determination of film thickness», MOD) путем изменения отдельных положений (фраз, значений показателей, ссылок), включения дополнительных терминов, которые выделены в тексте курсивом.

В текст настоящего стандарта дополнительно включен механический метод определения толщины несформированного порошкового покрытия. Дополнительный по отношению к ISO 2808:2019 метод направлен на обеспечение интересов национальных экономик и основан на практике применения. Описание дополнительного метода в тексте стандарта выделено курсивом.

В текст настоящего стандарта не включены отдельные примечания к терминологическим статьям, некоторые примеры и уточняющие фразы, оригинальный текст которых приведен в дополнительном приложении ДА.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для увязки с наименованиями, принятыми в существующем комплексе межгосударственных стандартов.

Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте, приведены в дополнительном приложении ДБ

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 3 апреля 2025 г. № 15-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 31993–2024 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВЗАМЕН ГОСТ 31993-2013

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения.	2
4 Определение толщины «мокрого» (<i>невысушенного</i>) покрытия	3
4.1 Механические методы (<i>методы 1А, 1В, 1С</i>)	3
4.2 Гравиметрический метод (<i>метод 2</i>)	6
4.3 Фототермический метод (<i>метод 3</i>)	7
5 Определение толщины высушенного покрытия.	8
5.1 Механические методы (<i>методы 4А, 4В, 4С</i>)	8
5.2 Гравиметрический метод (<i>метод 5</i>)	13
5.3 Оптические методы (<i>методы 6А, 6В, 6С</i>)	14
5.4 Магнитные методы (<i>методы 7А, 7В.1, 7В.2, 7С</i>)	17
5.5 Радиологический метод (<i>метод 8</i>)	20
5.6 Фототермический метод (<i>метод 9</i>)	21
5.7 Акустический метод (<i>метод 10</i>)	22
5.8 Электромагнитный (<i>терагерцевый</i>) метод (<i>метод 11</i>)	23
6 Определение толщины несформированных порошковых покрытий	24
6.1 Гравиметрический метод (<i>метод 12</i>)	24
6.2 Магнитные методы (<i>методы 13А, 13В</i>)	25
6.3 Фототермический метод (<i>метод 14</i>)	27
6.4 Механический метод	29
7 Протокол испытания	30
Приложение А (справочное) Характеристика методов определения толщины покрытия.	31
Приложение В (справочное) Определение толщины покрытия на шероховатых поверхностях	35
Приложение С (справочное) Факторы, влияющие на прецизионность показаний, полученных при измерении на деревянных окрашенных поверхностях	37
Приложение ДА (справочное) Оригинальный текст невключенных структурных элементов примененного международного стандарта	39
Приложение ДБ (справочное) Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам	41
Библиография	42