



**БУЗУЛБАГАН КӨЗӨМӨЛДӨӨ. ШИРЕТИЛГЕН
БАЙЛАНЫШТАР
Ультратыбыштуу ыкмалары**

**КОНТРОЛЬ НЕРАЗРУШАЮЩИЙ. СОЕДИНЕНИЯ
СВАРНЫЕ
Методы ультразвуковые**

(ГОСТ Р 55724-2013, IDT)

Издание официальное

ЦСМ

Бишкек

Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «Об основах технического регулирования в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

ВНЕСЕН ОсОО «Газпром Кыргызстан»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 17 сентября 2021 г. № 48-СТ.

4 Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р 55724-2013 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые

5 ВВЕДЕН впервые

© ЦСМ, 2021

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Обозначения и сокращения	4
5 Общие положения	5
6 Способы контроля, схемы прозвучивания и способы сканирования сварных соединений	5
6.1 Способы контроля	5
6.2 Схемы прозвучивания различных типов сварных соединений	8
6.3 Способы сканирования	13
7 Требования к средствам контроля	15
8 Подготовка к контролю	16
9 Проведение контроля	17
10 Измерение характеристик дефектов и оценка качества	18
11 Оформление результатов контроля	19
12 Требования безопасности	20
Приложение А (обязательное) Меры СО-2, СО-3, СО-3Р для проверки (настройки) основных параметров ультразвукового контроля	21
Приложение Б (справочное) Настроечные образцы для проверки (настройки) основных параметров ультразвукового контроля	23
Приложение В (рекомендуемое) Степени контролепригодности сварных соединений	25
Приложение Г (рекомендуемое) Сокращенное описание результатов контроля	26
Библиография	27

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**БУЗУЛБАГАН КӨЗӨМӨЛДӨӨ. ШИРЕТИЛГЕН БАЙЛАНЫШТАР**
Ультратыбыштуу ыкмалары**КОНТРОЛЬ НЕРАЗРУШАЮЩИЙ. СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ**
Методы ультразвуковые

Non-destructive testing. Welded joints. Ultrasonic methods

Дата введения 2022-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы ультразвукового контроля стыковых, угловых, нахлесточных и тавровых соединений с полным проваром корня шва, выполненных дуговой, электрошлаковой, газовой, газопрессовой, электронно-лучевой, лазерной и стыковой сваркой оплавлением или их комбинациями, в сварных изделиях из металлов и сплавов для выявления следующих несплошностей: трещин, непроваров, пор, неметаллических и металлических включений.

Настоящий стандарт не регламентирует методы определения реальных размеров, типа и формы выявленных несплошностей (дефектов) и не распространяется на контроль антикоррозионных наплавов.

Необходимость проведения и объем ультразвукового контроля, типы и размеры несплошностей (дефектов), подлежащих обнаружению, устанавливаются в стандартах или конструкторской документации на продукцию.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 12.1.001 Система стандартов безопасности труда. Ультразвук. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.003 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 2789 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 18353* Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов

ГОСТ 18576—96 Контроль неразрушающий. Рельсы железнодорожные. Методы ультразвуковые

ГОСТ Р 55725 Контроль неразрушающий. Преобразователи ультразвуковые пьезоэлектрические. Общие технические требования

ГОСТ Р 55808 Контроль неразрушающий. Преобразователи ультразвуковые. Методы испытаний

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «На-

* Утратил силу. Действует ГОСТ Р 56542—2015.