

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ  
КЛЕЩИ ПОПЕРЕЧНЫЕ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.  
Cross-cutting semi-round nose pliers,  
Design and dimensions

ГОСТ  
11387-75\*

Взамен  
ГОСТ 11387-65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

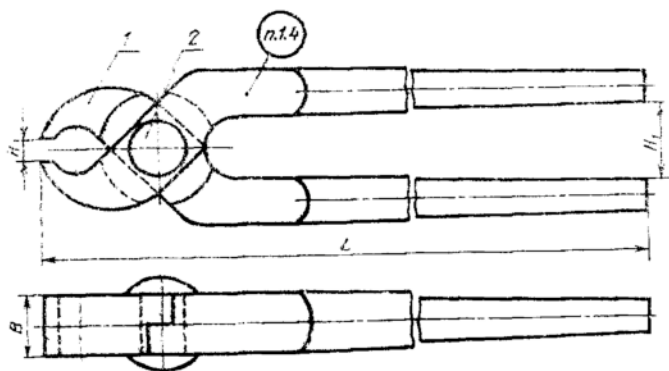
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

### 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОПЕРЕЧНЫХ КЛЕЩЕЙ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

1.1. Конструкция и размеры поперечных клещей с полукруглыми губками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Размеры в мм

Обозначение клевшей	Применяемость	В	L	H	H <sub>2</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2
							Клевщина	Заклепка по ГОСТ 10299—80
							Кол. 2	Кол. 1
Обозначения								
1200-0501		12	320	6	16	0,38	1200-0501/001	8×30
1200-0502		16			20	0,55	1200-0502/001	10×34
1200-0503		18	360		25	0,63	1200-0503/001	10×38
1200-0504		20	450	10	28	0,89	1200-0504/001	10×40
1200-0505		24	500	12	30	1,37	1200-0505/001	10×45
1200-0506		26	560		34	1,68	1200-0506/001	10×45
1200-0507		30		16	40	1,94	1200-0507/001	10×52

Пример условного обозначения поперечных кле-  
шей с полукруглыми губками размером  $B=12$  мм:

*Клеши 1200-0501 ГОСТ 11387—75*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

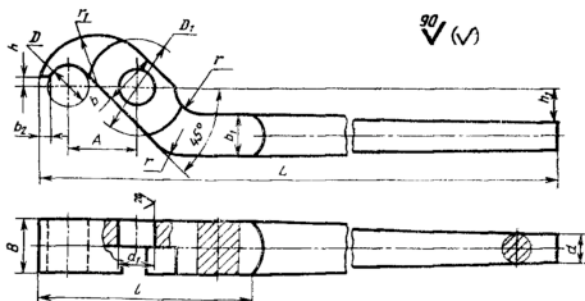
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение кле-  
шей без наимено-  
вания и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ [поз. 1]

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответство-  
вать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2