



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
6806—  
2024

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

## МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

Метод определения эластичности покрытия  
при изгибе

Зарегистрирован

№ 17291

1 февраля 2024 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным комитетом по стандартизации МТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные», Автономной некоммерческой организацией «Сертификационный центр «ЯрТЕСТ лакокрасочной продукции и тары» (АНО «СЦ «ЯрТЕСТ ЛКП и тары»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 31 января 2024 г. №169-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 6806-73

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 22 ноября 2024 г. № 46-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 6806—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

---

**МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ****Метод определения эластичности покрытия при изгибе**

Coating materials.  
Method for determination of coating flexibility in bending

---

Дата введения — 2025-04-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы и устанавливает метод определения эластичности покрытия при изгибе.

Метод заключается в определении минимального диаметра металлического цилиндрического стержня, при изгибе на котором окрашенной металлической пластинки не происходит растрескивания и/или отслаивания однослойного или многослойного покрытия.

**Примечание** — Для многослойных лакокрасочных покрытий определяют эластичность комплексного покрытия или каждого слоя отдельно.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8832—76 (ИСО 1514—84) Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания

ГОСТ 9980.2 (ISO 1513:2010, ISO 15528:2013) Материалы лакокрасочные и сырье для них. Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний

ГОСТ 13345 Жесть. Технические условия

ГОСТ 13726 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 19007 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания

ГОСТ 21631 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 31993 (ISO 2808:2007) Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:  
3.1

**лакокрасочное покрытие:** Сплошное покрытие, сформированное в результате нанесения одного или нескольких слоев лакокрасочного материала на окрашиваемую поверхность.  
[ГОСТ 9.072—2017, статья 3]

3.2

**эластичность лакокрасочного покрытия:** Способность высохшего лакокрасочного покрытия следовать без повреждения деформациям окрашенной поверхности, на которую оно нанесено.  
[ГОСТ 9.072—2017, статья 128]

3.3

**растрескивание лакокрасочного покрытия:** Образование трещин в лакокрасочном покрытии или его слое.

**Примечание** — При растрескивании лакокрасочного покрытия образуются трещины различной формы.  
[ГОСТ 28246—2017, статья 130]

3.4

**отслаивание лакокрасочного покрытия:** Отделение участков лакокрасочного покрытия вследствие потери адгезии.  
[ГОСТ 28246—2017, статья 129]

### 4 Сущность метода

Сущность метода заключается в том, что пластинку с лакокрасочным покрытием накладывают на стержень покрытием наружу и, плотно прижимая ее к стержню, плавно изгибают вокруг стержня на 180°. Затем покрытие рассматривают на наличие растрескивания и/или отслаивания.

Эластичность покрытия при изгибе определяют одним из следующих способов:

- на одном стержне определенного диаметра на соответствие требованиям, установленным в нормативных документах и технической документации на лакокрасочный материал;
- путем последовательного перехода от стержня большего диаметра к меньшему до тех пор, пока не будут обнаружены дефекты: растрескивание и/или отслаивание лакокрасочного покрытия.

### 5 Аппаратура

5.1 Прибор для определения эластичности покрытия при изгибе состоит из Г-образного основания, на вертикальной панели которого расположены двенадцать стержней, девять из них закреплены неподвижно, а три стержня (верхний ряд) снимают для установки стержней другого диаметра. Прибор крепят к столу с помощью двух устройств для зажима (струбцин).

Устройство прибора показано на рисунке 1.

Стержни должны быть изготовлены из стали с антикоррозионным покрытием или коррозионно-стойкого материала. Длина рабочей части каждого стержня — 55 мм.

Стержни 1—4 — плоские, закругленные сверху, диаметр закругления равен соответственно 1, 2, 3 и 4 мм.

Стержни 5—12 — цилиндрические с диаметрами, равными соответственно 5, 6, 8, 10, 12, 15, 16 и 20 мм. Допускается вместо стержней с диаметрами 15, 16 и 20 мм устанавливать стержни большего диаметра: 25, 30, 32, 35, 40, 45 и 55 мм, если это предусмотрено в нормативных документах и технической документации на лакокрасочный материал.

Допускается использовать для определения эластичности покрытия при изгибе приборы, которые приведены в приложении А. При этом используют стержни того же диаметра, что в описанном выше приборе.

5.2 Лупа с 4-кратным увеличением.