
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
103—
2006

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ**
Сортамент

(EN 10058:2003, NEQ)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 5582

" 29 " января 2007 г.



Евразийский совет по стандартизации,
метрологии и сертификации (ЕАСС)
Минск

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2-97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом «УкрНИИМет» Украинского государственного научно-технического центра «Энергосталь»; МТК 327 «Прокат сортовой, фасонный и специальные профили»

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по вопросам технического регулирования и потребительской политики

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 30-2006 от 7 декабря 2006 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Ростехрегулирование
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Настоящий стандарт соответствует региональному стандарту EN 10058:2003 «Горячекатаные плоские прутки из стали общего назначения – Размеры и предельные отклонения по размерам и форме» (EN 10058:2003 «Hot rolled flat steel bars for general purposes - Dimensions and tolerances on shape and dimensions») в части требований к сортаменту.

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ)

5 ВЗАМЕН ГОСТ 103—76

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) "Межгосударственные стандарты", а текст изменений – в информационных указателях "Межгосударственные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Межгосударственные стандарты".

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ****Сортамент**

Hot-rolled steel strip

Dimensions

Дата введения _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сортовой стальной горячекатаный полосовой прокат (далее - прокат) общего назначения и стальной полосовой прокат для гаек толщиной от 4 мм до 80 мм включ. и шириной от 10 мм до 200 мм включ.

2 Классификация. Основные параметры и размеры**2.1 Прокат подразделяют:**

- по назначению:
 - общего – ОН;
 - для горячей штамповки гаек – ГШГ;
 - для холодной штамповки гаек – ХШГ;
- по точности прокатки:
 - по толщине:
 - повышенной – БТ1, БТ2, БТ3;
 - обычной – ВТ1, ВТ2, ВТ3;
- по ширине:
 - повышенной – БШ1, БШ2, БШ3;
 - обычной – ВШ1, ВШ2, ВШ3;
- по длине:
 - мерной – МД;
 - мерной с немерной длиной – МД1¹⁾;
 - кратной мерной – КД;
 - кратной мерной с немерной длиной – КД1¹⁾;
 - немерной – НД;
 - ограниченной в пределах немерной – ОД;
 - ограниченной с немерной длиной – ОД1¹⁾;
 - в рулонах – РД;
- по предельным отклонениям по длине проката мерной и кратной мерной длины по группам: БД и ВД;

¹⁾ При поставке проката мерной с немерной длиной (МД1), кратной мерной с немерной длиной (КД1) и ограниченной с немерной длиной (ОД1) допускается наличие проката немерной длины в количестве не более 5 % массы партии.

- по притуплению углов на группы: БУ и ВУ;
- по требованию к серповидности:
 - высокое – АС;
 - повышенное – БС;
 - обычное – ВС;
- по виду плоскостности:
 - особо высокой – ПО;
 - высокой – ПВ;
 - нормальной – ПН.

2.2 Форма поперечного сечения, толщина, ширина и масса 1 м длины проката должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

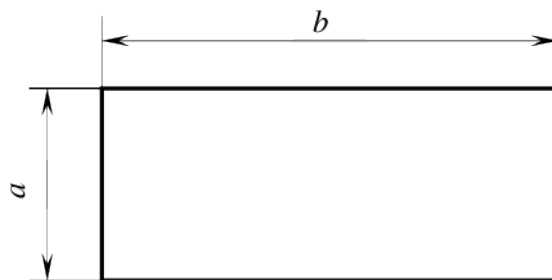


Рисунок 1

2.3 По требованию потребителя (по согласованной спецификации) прокат изготавливают:

- толщиной 4 мм и 5 мм всех ширин;
- толщиной до 36 мм включ. и шириной 56 мм;
- размерами $a \times b$, в миллиметрах:
8×17; 12×27; 13×22; 13×25; 15×25; 17×25; 17×28; 17×30; 19×25; 19×28; 19×34;
23×27; 23×36; 24×32; 24×39; 24×55; 26×36; 26×44; 27×34; 28×17; 32×39; 34×24; 34×39.