



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОТЛЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 3619—89

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

БЗ 2-94

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

КОТЛЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ**Типы и основные параметры****ГОСТ****3619—89**

Stationary steam boilers. Types and basic parameters

ОКП 31 1210, 31 1230

Дата введения**01.01.90**

Настоящий стандарт распространяется на стационарные паровые котлы (далее — котлы) паропроизводительностью от 0,16 до 3950 т/ч и абсолютным давлением пара от 0,9 до 25,0 МПа, включая котлы для сбросных парогазовых и магнитогидродинамических (МГД) установок при работе в автономном режиме.

Настоящий стандарт не распространяется на котлы для пиковых, локомобильных установок, энерготехнологических, пароводогрейные котлы, котлы-utiлизаторы тепла технологических и газотурбинных установок, высоконапорные парогенераторы парогазовых установок, котлы для интенсификации нефтедобычи, другие котлы специального назначения.

Термины, использованные в стандарте, и их определения приведены в приложении 1.

I. ТИПЫ

Тип парового котла определяется принятой схемой движения рабочей среды. Котлы разделяют на следующие типы:

Пр — с принудительной циркуляцией;

Прп — с принудительной циркуляцией и промежуточным перегревом пара;

Е — с естественной циркуляцией;

Еп — с естественной циркуляцией и промежуточным перегревом пара;

П — прямоточные;

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989
 © Издательство стандартов, 1995

Пп — прямоточные с промежуточным перегревом пара;

К — с комбинированной циркуляцией;

Кп — с комбинированной циркуляцией и промежуточным перегревом пара.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Номинальные значения основных параметров котлов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип котла	Производительность, т/ч	Абсолютное давление пара, МПа	Состояние или температура пара, °C	Температура пара промежуточного перегрева, °C	Температура питательной воды, °C
Пр	0,16; 0,2; 0,25; 0,4; 0,7; 1,0	0,9	Насыщенный	—	50*; (90); 100; (105)
	160; 220	9,8	540	—	215
	210; 320; 420; 500; 820	13,8	560	—	230
П	1,6; 2,5	0,9	Насыщенный	—	50*; 100
E	0,2; 0,25; 0,4; (0,65); 0,7; (0,8); 1,0; (1,3); 1,6; (2,0); 2,5; (3,2)	0,9	Насыщенный (или 220; 250; 300)	—	50*; (90); 100; (120)
	(4,0); (6,5); (8,0); (10); (12); (16); (25)				(90); 100; (120)
	(1,6); (3,2); (6,5); (8); (10); (12); (25); (40); (64)	(1,25)	(Насыщенный или 220; 250; 300)	—	(105; 145)
	2,5	1,4	Насыщенный (или 220; 250; 300; 350)	—	(90); 100; (105); (120); 145**
	(1,25); (1,6); (2); 4; 6,5; (8); 10; (12); 16; (20); 25; (30); 35; 50; 75	1,4	Насыщенный или 225; (220; 250; 300; 350)	—	(90); 100; (105); (120); 145**

С. 3 ГОСТ 3619—89

Продолжение табл. 1

Тип котла	Паропроизводительность, т/ч	Абсолютное давление пара, МПа	Состояние или температура пара, °C	Температура пара промежуточного перегрева, °C	Температура питательной воды, °C
E	100; 160	1,4	(Насыщенный или 220; 300; 350); 250	—	(90); 100; (105); (120); 145**
	(4); (6,5); 10; (12); 16; (20); 25; 35; (40)	2,4	Насыщенный или 250; (300; 350; 380; 400; 425)	—	(90); 100; (105); (120); 145**
	50; (64); 75; 100; 160		(Насыщенный или 300; 350; 380; 400; 425); 250	—	
	10; 16; (20); 25; 35; 50; 75; 100; 160	3,9	440; (380; 420)	—	(130); 145; (165)
	(10); (12); (16); (25); (35); (40); (50); (64); (75); (100)	(4,5)	(425; 460)	—	(105); (145)
	(25); (35); (50); (75); (100); (140)	(7,0)	(490; 510; 525)	—	(165); (200); (220)
	(50); (80); (100); (120); (140); 160; 220; (260)	(9,6) 9,8	(505; 525); 540	—	(210); 215; (230); (250)
	(100); (140); 210; (220); (260); 320; 420; 500; (670); (800); 820; (970)	(13,6) 13,8	(525; 540; 565); 560	—	(210); 230; (250)
	(380); (420); (500); 670; (800); (970); (1600); (1900)	(13,6) 13,8	(525; 540); 545; 555***; 565***	(525; 540); 545; 555***; 565***	(210); (230); 240; (250)
	620—670 900—1000	17,3— —19,0	545—565	542—563	240—270