

**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**



Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Технические условия

Cotton fabrics for electrical industry.  
SpecificationsГОСТ  
9821—71

ОКП 83 1860

Дата введения 01.01.73

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые хлопчатобумажные технические ткани, предназначенные для изготовления электроизоляционных материалов.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

В зависимости от назначения ткани подразделяют на две группы:

первая — ткани, применяемые для изготовления лакоткани (перкаль «Б-Э» и «В», ткань «ЭИ-1»);  
вторая — ткани, применяемые для изготовления слоистых пластиков (ткань «ЭИ-2» и парусина «ЭТ»).

1.2. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование ткани и вид от- делки	Код ОКП	Шири- на, см	Повер- хностная плот- ность, г/м <sup>2</sup>	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, Н (кгс), не менее		Толщи- на ткани, мм, не более	Линейная плотность суровой пряжи, текс (номер)		Переплетение
				по основе	по утку	по основе	по утку		осно- вы	утка	
1. ГОТОВЫЕ ТКАНИ											
1. Перкаль «Б-Э» расшлих- тованный апп- ретированный	83 1869 3010	90±1,5	64±3	436±8	480±14	245 (25)	206 (21)	0,10	7,5 (№ 133) гр	5,9 (№ 170) гр	Саржа равносторон- ная двухреми- зная (полотняная)
2. Перкаль «В» отваренный	83 1868 3010	85±1,5	137±7	477±9	400±12	638 (65)	490 (50)	0,16	16,5 (№ 60,6) гр	13 (№ 76,9)	То же

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

Наименование ткани и вид отделки	Код ОКП	Шири- на, см	Повер- хност- ная плот- ность, г/м <sup>2</sup>	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, Н (кгс), не менее		Толщи- на ткани, мм, не более	Линейная плотность суровой пряжи, текс (номер)		Переплете- ние
				по основе	по утку	по основе	по утку		осно- вы	утка	
3. Ткань «ЭИ-1» отваренная аппре- тированная	83 1869 3030	90±1,5	100±5	320±6	320±10	334 (34)	304 (31)	0,13	15,4 (№ 64,9) гр	15,4 (№ 64,9) гр	Саржа равносто- ронняя двухремиз- ная (полотнян ая)
4. Ткань «ЭИ-2» отваренная	83 1868 2020	90±1,5	95±5	320±6	320±10	334 (34)	304 (31)	0,22	15,4 (№ 64,9) гр	15,4 (№ 64,9) гр	То же
5. Парусина «ЭТ» расшлихто- ванная	83 1867 2010	80±1,5 90±1,5	270±13	204±4	160±5	687 (70)	569 (58)	0,65	72 (№ 13,9)	72 (№ 13,9)	Саржа равносто- ронняя двухремиз- ная (полотнян ая) или основной репс
<b>СУРОВЫЕ ТКАНИ</b>											
6. Перкаль «В»	82 1861 0004	89±1,5	155±6	456±9	416±12	667 (68)	618 (63)		16,5 (№ 60,6) гр	13 (№ 76,9)	Саржа равносто- ронняя двухремиз- ная (полот- няная)
7. Ткань «ЭИ»	82 1861 0006	102±2,0	106±5	282±6	340±9	284 (29)	334 (34)		15,4 (№ 64,9) гр	15,4 (№64,9) гр	То же
8. Парусина «ЭТ»	82 1861 0003	89±1,5 100±1,5	284±14	184±4	176±5	638 (65)	628 (64)		72 (№ 13,9)	72 (№ 13,9)	Саржа равносто- ронняя двухремиз- ная (по- лотняная) или основ- ной репс

Примечания:

1. Перкаль «Б» суровый вырабатывается по ГОСТ 12125.

2. Допускается выработка тканей других ширин по согласованию изготовителя с потребителем.

3. Номера тканей и соответствующие им артикулы указаны в приложении.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

1.3. Перкаль «Б-Э» и ткань «ЭИ-1» должны быть аппретированы. Содержание аппрета должно быть 4—7 %.

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

1.4, 1.5. (Исключены, Изм. № 2).

1.6. Ткани первой группы должны быть опалены с двух сторон и каландрированы.

1.7. По внешнему виду ткани должны соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.8. В тканях не допускаются следующие пороки:

- а) пробоины;
- б) подплетины более 1 см;
- в) плохо приработанные отрывы основы;
- г) масляные и грязные пятна;
- д) рваная, вытянутая, гофренная, стянутая и загнутая кромка;
- е) пригары от опалки с нарушением прочности ткани;
- ж) засечки каландровые;
- з) масляные нити по основе и утку;
- и) ржавые пятна, ослабляющие ткань;
- к) узлы, концы нитей основы и утка.

Пр и м е ч а н и е . Куски суровых тканей должны быть очищены от пуха.

1.9. Допускаемые местные пороки внешнего вида не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование порока	Размер одного порока для ткани	
	первой группы	второй группы
1. Близны, см, не более: в одну нить в две нити	20 10	30 10
2. Недосека при недостатке числа нитей утка на 1 см ткани против минимума, предусмотренного табл. 1, не более	Две нити	Три нити
3. Подплетина, см, не более	1	1
4. Спуск и затаски утка не более трехкратной толщины нити, см, не более	10	10
5. Местные утолщения нити основы и утка (слеты, непропряды, заработанный пух) не более четырехкратной толщины нити, шт., не более	3	4
6. Утолщенные нити основы не более трехкратной толщины нити, см, не более	50	0
7. Полосы от разной линейной плотности утка по длине ткани, см, не более	—	1
8. Групповые поднырки по наибольшему размеру в см, не более	—	10
9. Одиночные поднырки, см, не более	1,5	0
10. Забоины, см, не более	1	0
11. Слабины и затяжки одной нити основы, см, не более	20	25
12. Перекос ткани, %	2—5	2—5
13. Пятна масляные, замытые растворителем, см <sup>2</sup> , не более	2	4

П р и м е ч а н и я :

- 1. Знак «—» означает, что порок не допускается, знак «0» означает, что порок не учитывается.
- 2. При определении качества по внешнему виду ткань «ЭИ-2» оценивается по первой группе.
- 3. Для суровых тканей, предназначенных для отварки, допускается удаление масляных и грязных пятен.