



КОНТРОЛЬ НЕРАЗРУШАЮЩИЙ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Радиографический метод контроля сварных соединений,
выполненных сваркой плавлением

КАНТРОЛЬ НЕРАЗБУРАЛЬНЫ ЗВАРНЫХ ЗЛУЧЭННЯЎ

Радыяграфічны метада кантролю зварных злучэнняў,
якія выкананы зваркай плаўленнем

(EN 1435:1997, IDT)

Издание официальное

БЗ 5-2004



Госстандарт
Минск

УДК 621.791.75.052:620.179.1(083.74)

МКС 19.100; 25.160.40; 77.040.20

КГС В09

IDT

Ключевые слова: контроль неразрушающий, соединение сварное, сварка плавлением, метод радиографический, пленка радиографическая, источник излучения, индикатор качества изображения, схема контроля, протокол испытаний

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН государственным учреждением «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт сварки и защитных покрытий с опытным производством» (НИКИ СП с ОП) ВНЕСЕН ТК 5 «Сварка и родственные процессы»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 30 июня 2004 г. № 29

3 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 1435:1997 «Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen. Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen» (ЕН 1435:1997 «Контроль неразрушающий сварных соединений. Испытание просвечиванием сварных соединений, полученных сваркой плавлением»)

В стандарт внесены следующие редакционные изменения: дополнительное справочное приложение С, в котором приведен перечень нормативных документов, устанавливающих требования безопасности при проведении радиографического контроля и уточнения текста оригинала, выделенные курсивом.

Европейский стандарт разработан CEN/TC 121 «Сварка»

Перевод с немецкого языка (de)

Официальные экземпляры европейских стандартов, на основе которых подготовлен настоящий государственный стандарт, и стандартов, на которые даны ссылки, имеются в БелГИСС

Сведения о соответствии европейского стандарта, на который дана ссылка, государственному стандарту, принятому в качестве модифицированного государственного стандарта, приведены в дополнительном приложении D

Степень соответствия – идентичная (IDT)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

Введение	IV
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения	2
4 Классификация радиографического метода контроля	2
5 Общие требования	2
6 Рекомендованные методы получения радиографических снимков	4
7 Протокол испытаний	17
Приложение А Рекомендуемое число снимков для полного контроля стыкового кольцевого сварного шва	19
Приложение В Минимальные значения показателей качества изображения (BZ)	24
Приложение С Перечень нормативных документов, устанавливающих требования безопасности при проведении радиографического контроля	28
Приложение D Сведения о соответствии европейского стандарта, на который дана ссылка, государственному стандарту, принятому в качестве модифицированного государственного стандарта	29

Введение

Настоящий стандарт применяется, если контрактом, стандартом или техническими условиями на продукцию оговорено проведение радиографического контроля сварных соединений, полученных сваркой плавлением, по европейским или международным нормам.