

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4381—87

Издание официальное

35430

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ**

Общие технические условия

Lever-type micrometers. General specifications

**ГОСТ
4381—87**

ОКП 39 4232, 39 4233

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на рычажные микрометры с верхним пределом измерений до 2000 мм, оснащенные отсчетным устройством с ценой деления 0,002 и 0,01 мм и предназначенные для измерения наружных размеров.

Стандарт устанавливает обязательные требования к микрометрам, кроме требований пп. 2.1.6, 2.1.6.2, 2.1.25, 2.1.27—2.1.31.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное



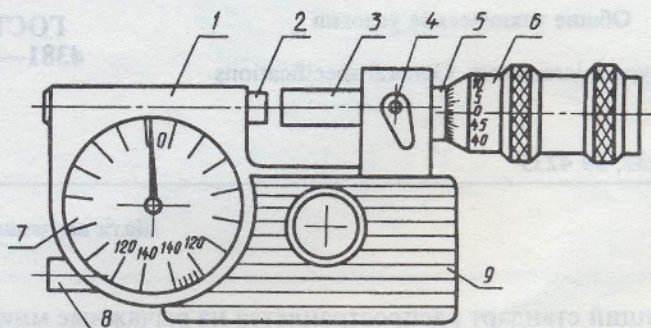
Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

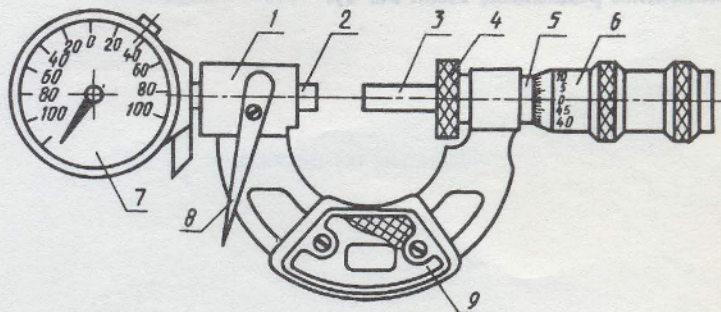
1.1. Рычажные микрометры следует изготовлять типов:

МР — с отсчетным устройством, встроенным в скобу (черт. 1);



Черт. 1

МРИ — оснащенные отсчетным устройством (черт. 2).



Черт. 2

Обозначения к черт. 1 и 2:

1 — скоба; 2 — подвижная пятка; 3 — микрометрический винт; 4 — стопорное устройство; 5 — стембель; 6 — барабан; 7 — отсчетное устройство; 8 — арретир; 9 — теплоизоляционная накладка

Примечание. Черт. 1 и 2 не определяют конструкцию микрометров.

1.2. Основные параметры микрометров должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип микрометра	Диапазон измерений, мм	Отсчетное устройство		Измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н, не более	
		Цена деления, мм	Диапазон показаний, мм, не менее			
МР	0—25			6±1	1,0	
	25—50					
	50—75					
	75—100					
МРИ	100—125	0,002		8±2	2,0	
	125—150					
	150—200					
	200—250					
	250—300		±0,10			
	300—400					
	400—500		2			
	300—400					
	400—500	0,01		5	10±2	2,5
	500—600					
600—700						
700—800						
800—900		10				
900—1000						
1000—1200						
1200—1400						
	1400—1600					
	1600—1800					
	1800—2000					

Микрометры типа МР с верхним пределом измерений до 100 мм допускается изготавливать с измерительным усилием ($4 \pm 0,5$) Н с колебанием усилия не более 0,8 Н.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Цена деления шкалы барабана микрометра должна быть 0,01 мм; диапазон перемещения микрометрического винта — не менее 25 мм.

1.4. Номинальный диаметр измерительных поверхностей микрометров должен быть 8 мм.