

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 50 мм
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННЫЕ ВИНТОВЫМИ
ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ**

Конструкция и размеры
Elongated taper shank end mills of 20—50 mm
diameter with spiral carbide blades.
Construction and dimensions

**ГОСТ
20538—75***

Вамен
МН 4166—62 и
ГОСТ 8720—69 в части
типа 2 исполнения 2

ОКП 39 1853

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 февраля 1975 г. № 512 срок введения установлен

с 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, предназначенные для обработки стали, чугуна и бронзы, а также труднообрабатываемых сталей и сплавов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

В стандарте учтены рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1319—68.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

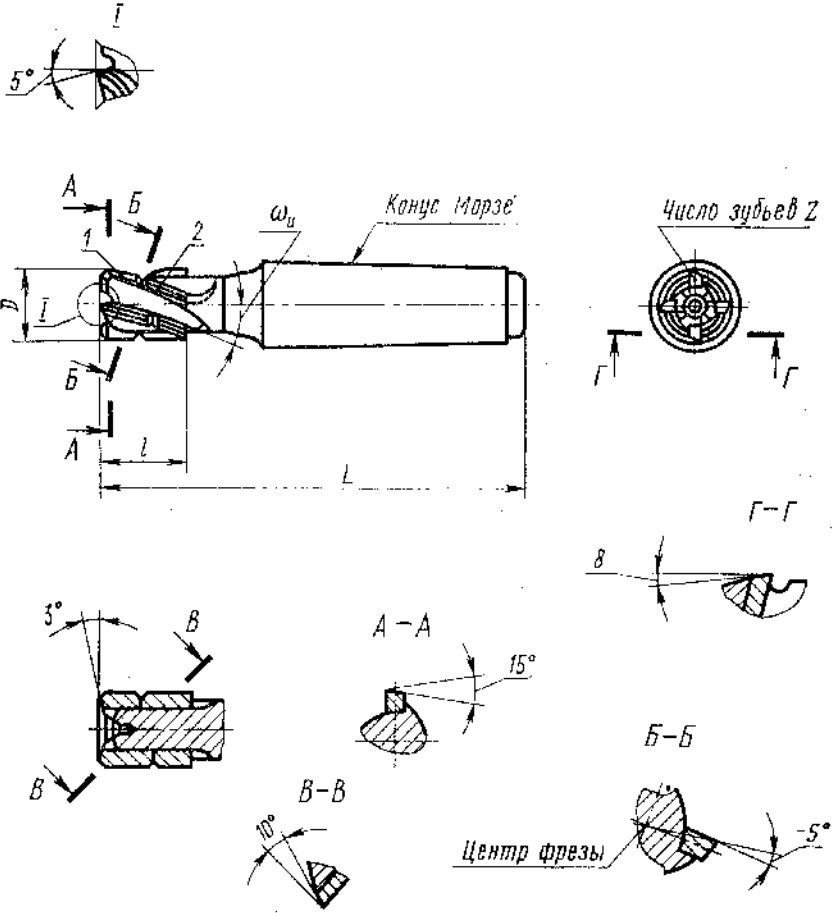
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в январе 1980 г. и в декабре 1986 г.

(ИУС 3—80, ИУС 4—87)



С. 3 ГОСТ 20538—75

Размеры в мм

Обозначение фрез	Применяемость	D	l	l	Конус Морзе	Число зубьев z	Угол наклона зубьев фрезы по наружному диаметру α_n	Пластины по ГОСТ 23414—82	
								длинные	короткие
2223-0551		20	145	21	3	4	36°	36350	36370
2223-0552		25	170	34	4		36°	36390	36410
2223-0553		32				6	40°	36010	36110
2223-0554		40	205	41	5		34°	36030	36130
2223-0555		50		38		40°			

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=20$ мм:

Фреза 2223-0551 ГОСТ 20538—75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.

4. Геометрические параметры фрез — по ГОСТ 20536—75.

5. Технические условия — по ГОСТ 20539—75.