

**ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ДВУХРОЛИКОВЫЕ
 ДЛЯ СЕТЧАТОЙ НАКАТКИ**
Конструкция и размеры
 Carriage double-rolled
 holders for net knurling.
 Design and dimensions

ГОСТ
13063-67

 Взамен
 МН 2517-61

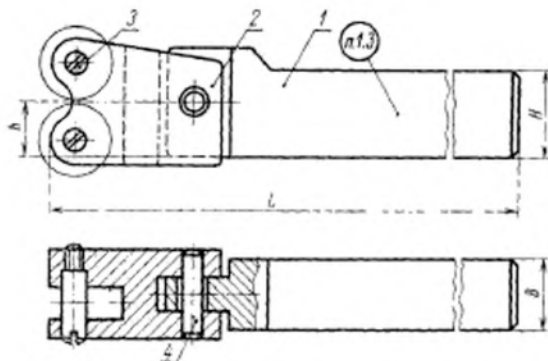
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ
 ДВУХРОЛИКОВЫХ ДЕРЖАВОК**

1.1. Конструкция и размеры суппортных двухроликовых державок для сетчатой накатки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1



Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	A	H	B	L	Размеры ролика	Масса в кг
		мм					
6640-0031		16	25	20	150	20×9	0,65
6640-0032		25	32	25	180	25×9	1,39
6640-0033		32,5	40	32	200	30×10	2,51

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 1. Корпус	Дет. 2. Роликдержатель	Дет. 3. Ось	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3126—70
	Количество			
	1	1	2	1
	Обозначение			
6640-0031	6640-0031/001	6640-0031/002	6640-0005/002	8m6×25
6640-0032	6640-0032/001	6640-0032/002		10m6×25
6640-0033	6640-0033/001	6640-0033/002	6640-0006/002	12m6×25

Пример условного обозначения державки $h=16$ мм, $H=25$ мм, $B=20$ мм.

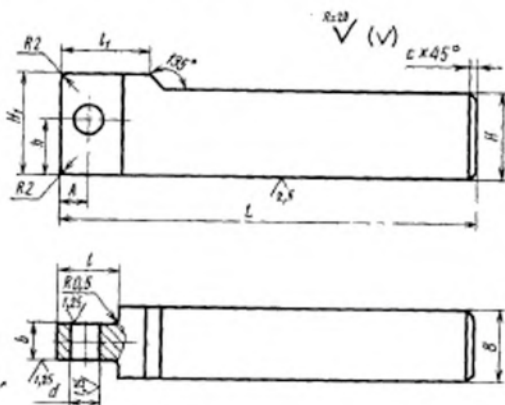
Державка 6640-0031 ГОСТ 13063—67

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	H	B	L	b	H_1	l	l_1	d (пред. откл. по Н9)	A	d (пред. откл. по F9)	c	Масса в кг
6640-0031/001	25	20	118	16	30	18	25	10	8	8	1	0,40
6640-0032/001	32	25	143	25	40	23	30		10	10		0,89
6640-0033/001	40	32	176	32,5	55	26	35	12	12	12	2	1,53

Пример условного обозначения корпуса $H=25$ мм, $B=20$ мм, $L=118$ мм:

Корпус 6640-0031/001 ГОСТ 13063—67

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5... 41,5 HRC₂.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.