

# ЛАЙКА

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

БЗ 9—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ЛАЙКА**  
**Технические условия**  
Tawed. Specifications

**ГОСТ**  
**3673—69**  
**Взамен**  
**ГОСТ 3673—47**

МКС 59.140.30  
ОКП 86 3500, 86 3600

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 4 августа 1969 г. № 865 срок введения установлен с 01.01.70

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

Настоящий стандарт распространяется на лайку алюминиевого (квасцового) метода дубления с применением сульфата или хлорида натрия.

Лайку применяют для изготовления перчаток и других кожгалантерейных изделий.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## **1. ВИДЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. По виду сырья, из которого вырабатывают кожи, их подразделяют на кожи из шкур: овец;

коз;

диких коз;

жеребят;

собак.

1.2. По способу отделки кожи подразделяют на:

лицевые;

ворсовые.

1.3. В зависимости от назначения кожи подразделяют на:

перчаточную;

галантерейную подкладочную.

1.4. В зависимости от цвета кожи подразделяют на:

натуральные;

цветные.

1.5. В зависимости от размеров площади кожи подразделяют на группы:

от 20 до 40 дм<sup>2</sup>;

от 40 до 60 дм<sup>2</sup>;

св. 60 дм<sup>2</sup>.

1.6. В зависимости от толщины кожи подразделяют на группы:

от 0,4 до 0,8 мм;

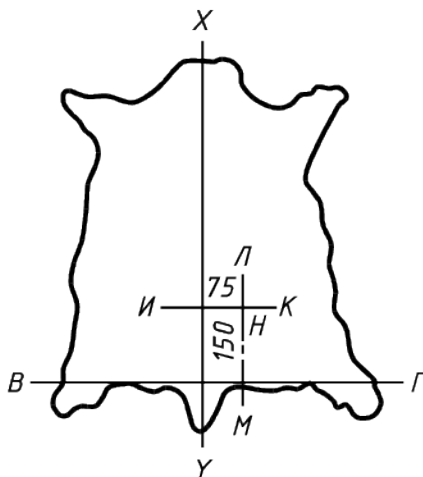
от 0,8 до 1,2 мм;

от 1,2 до 1,5 мм.

## С. 2 ГОСТ 3673—69

П р и м е ч а н и я:

1. Кожи площадью до 40 дм<sup>2</sup> по толщине на группы не подразделяют.
2. Точкой для определения толщины является точка *H*, находящаяся на пересечении линии *ЛМ*, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *ХУ*, с линией *ИК*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии *ВГ*, касательной к впадинам заднего реза (черт. 1).



Черт. 1

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лайка должна быть продублена и прожирована, эластична, мягка на ощупь, тягуча, с гладкой чистой бахтармой, не должна быть рыхлой и тощей. Окраска кожи должна быть равномерной и прочной к сухому и мокрому трению и к свету. Лицевая лайка должна быть с гладкой, плотной и чистой лицевой поверхностью, без налетов жира и не иметь общей садки.

Ворсовая лайка должна быть с мелким густым ровным ворсом без жировых пятен.

2.2. По химическому составу и физико-механическим свойствам лайка должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Норма для	
	лайки перчаточной	лайки галантерейной подкладочной
1. Массовая доля влаги в %, не более	16,0	16,0
2. Массовая доля веществ, вымываемых органическими растворителями, в %, не менее	4,5	4,5
3. Массовая доля хлористого натрия в %, не более	13,0	13,0
4. Массовая доля окиси алюминия в %, не более	11,5	11,5
5. Предел прочности при растяжении (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов) в кгс/мм <sup>2</sup> , не менее		
а) из козчины, жеребка, собак и диких коз		
по партии	1,75	1,25
по коже	1,50	1,00
б) из овчины		
по партии	1,25	1,00
по коже	1,00	0,80
6. Удлинение при напряжении 10 МПа (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов), %	Не менее 45	Не более 45