

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

## **РЕЗИНА ПОРИСТАЯ**

### **МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УПРУГОПРОЧНОСТНЫХ СВОЙСТВ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ**

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****РЕЗИНА ПОРИСТАЯ****Метод определения упругопрочностных свойств  
при растяжении****ГОСТ  
11721—78**Cellular rubber. Method for determination  
of elastic and tensile stress-strain properties

ОКСТУ 2509

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на губчатые материалы и изделия на основе твердого каучука, каучукоподобных материалов, латекса и латекса, сдублированного с тканью, и устанавливает методы (А и Б) определения упругопрочностных свойств при растяжении.

Сущность методов заключается в растяжении образца с постоянной скоростью и измерении силы и удлинения образца в момент разрыва.

Метод А предназначен для оценки упругопрочностных свойств губчатых материалов и изделий на основе латекса и изделий из них.

Метод Б предназначен для оценки упругопрочностных свойств губчатых материалов и изделий на основе твердого каучука, каучукоподобных материалов, латекса и латекса, сдублированного с тканью.

Результаты испытаний по методам А и Б несопоставимы.

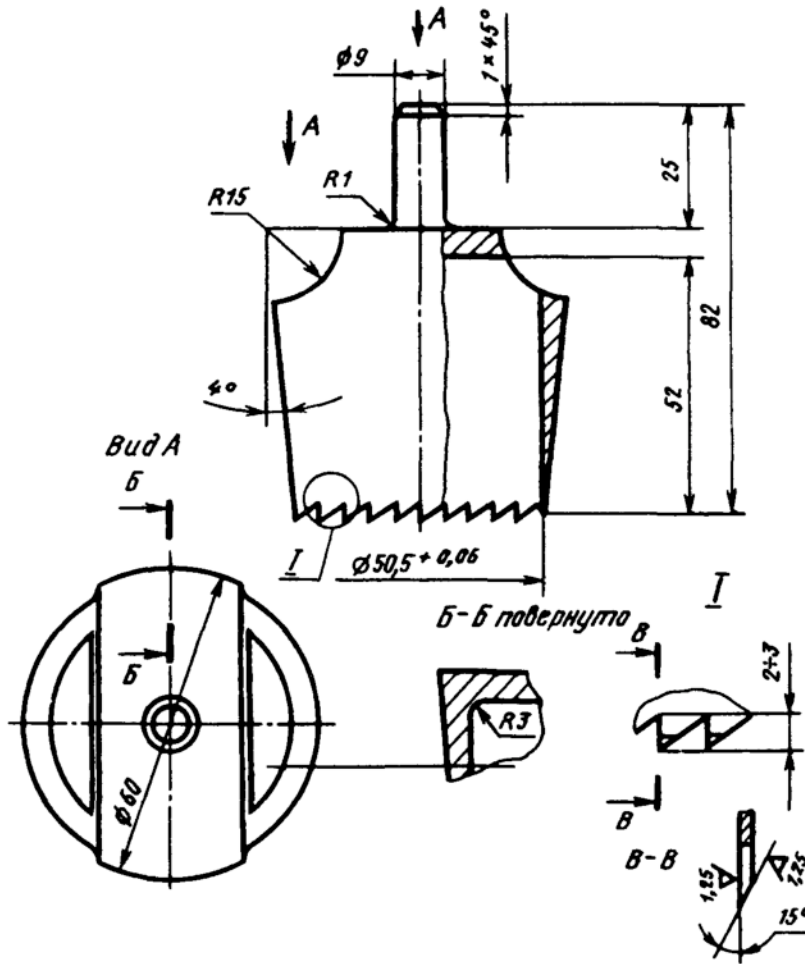
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**1. МЕТОД А****1.1. Метод отбора образцов**

1.1.1. Образцы для испытания должны иметь форму цилиндра высотой от 15 до 50 мм.

1.1.2. Образцы вырезают из материала или из изделия на сверлильном станке цилиндрическими ножами (черт. 1, 2) диаметром (50,50+0,06) мм или (35,700+0,045) мм при частоте вращения шпинделя не менее 600 мин<sup>-1</sup>. Допускается смачивать материал или изделие водой в процессе вырезки образцов и изменять размеры ножа в «хвостовой части».

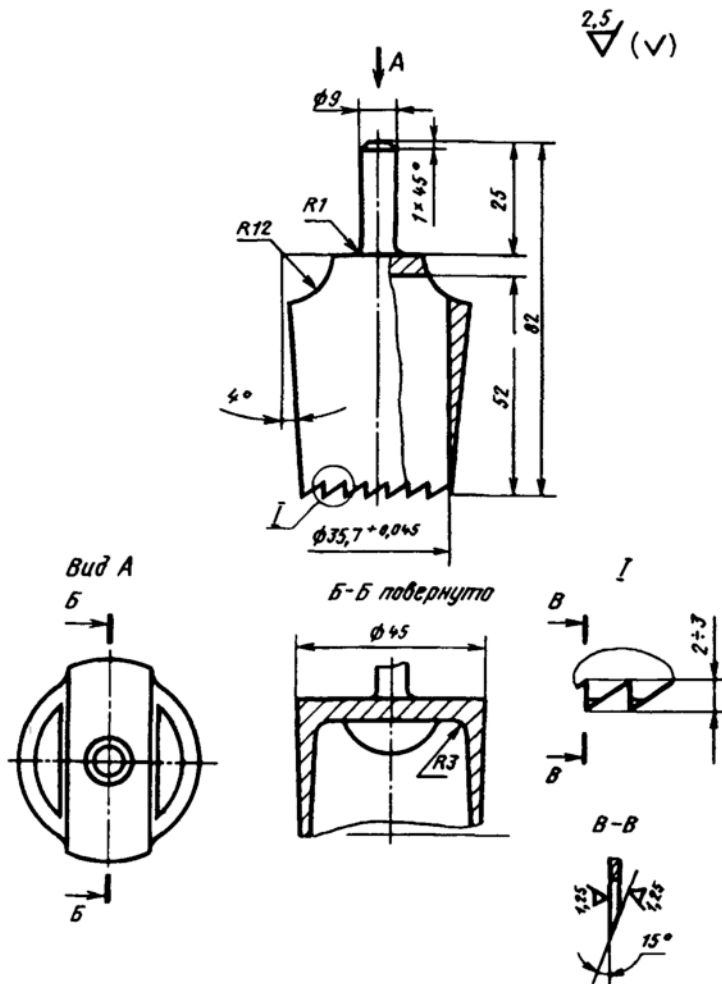
## Нож для изготовления образцов

 $2,5 \sqrt{\text{V}}$  (V)


1. Количество зубьев 30—40. 2. Режущую кромку закалить до HRC 38...40.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих — по  $A_7$ , охватываемых — по  $B_7$ , прочих — по  $CM_7$

Черт. 1

## Нож для изготовления образцов



- 1 Количество зубьев 30—40 2 Режущую кромку закалить до HRC 30 40  
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих — по  $A_7$ ,  
охватываемых — по  $B_7$ , прочих — по  $CM_7$

Черт. 2

1.1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.1.3. Для испытания вырезают пять образцов. Для лучшего приклеивания образца к пластинам поверхностные пленки на торцовых сторонах образцов рекомендуется удалять.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1.2. Аппаратура

1.2.1. Разрывная машина с электрическим силоизмерителем, предел допускаемого значения погрешности измерения нагрузки которой при прямом ходе (нагрузении) не должен превышать  $\pm 1\%$  измеряемой нагрузки, начиная с 0,2 наибольшего предельного значения каждого диапазона измерения, скоростью перемещения подвижной траверсы (200 $\pm$ 10) мм/мин и (500 $\pm$ 25) мм/мин и погрешностью измерения перемещения подвижной траверсы  $\pm 1$  мм.

Рекомендуются машины с безынерционным силоизмерителем. Шкалу нагрузок выбирают так, чтобы измеряемая нагрузка была от 20 до 90 % предельного значения шкалы.

Допускается использование машин с маятниковым силоизмерителем, диапазон измерений для которых выбирают так, чтобы измеряемая сила была от 20 до 90 % номинального значения шкалы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).