

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
52400—  
2005

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

---

# РЕЗЕРВУАРЫ ВОЗДУШНЫЕ ДЛЯ ТОРМОЗОВ ВАГОНОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

## Общие технические условия

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения».

### Сведения о стандарте

- 1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 243 «Вагоны»
- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 ноября 2005 г. № 298-ст
- 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2006

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

**Переиздание** (по состоянию на апрель 2008 г.)

**РЕЗЕРВУАРЫ ВОЗДУШНЫЕ ДЛЯ ТОРМОЗОВ  
ВАГОНОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ****Общие технические условия**

Air reservoirs for railway brakes.  
General specifications

Дата введения 2006—07—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на воздушные резервуары для тормозов грузовых и пассажирских вагонов железных дорог колеи 1520 мм.

**2 Нормативные ссылки\***

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2.601—95 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 15.309—98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 380—94 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки

ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия

ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1577—93 Прокат толстолистовой широкополосный из конструкционной качественной стали. Технические условия

ГОСТ 3242—79 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 6357—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая

ГОСТ 6996—66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств

ГОСТ 7409—90 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия для разработки технологий получения лакокрасочных покрытий

ГОСТ 7512—82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод

ГОСТ 8713—79 Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 12549—2003 Вагоны пассажирские магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Окраска. Технические условия

ГОСТ 14249—89 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность

ГОСТ 14637—89 (ИСО 4995—78) Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия

ГОСТ 14771—76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 14782—86 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16523—97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

Издание официальное

\* См. примечание ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 10).

ГОСТ 18321—73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 18353—79 Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов

ГОСТ 19281—89 (ИСО 4950-2—81, ИСО 4950-3—81, ИСО 4951—79, ИСО 4995—78, ИСО 4996—78, ИСО 5952—83) Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия

ГОСТ 23170—78 Упаковки для изделий машиностроения. Общие требования

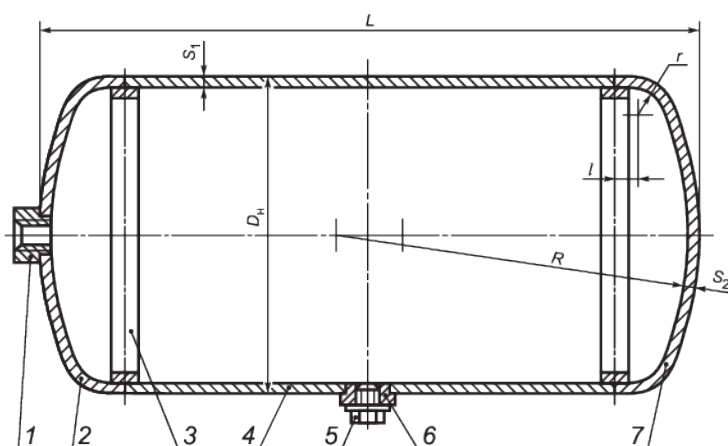
ГОСТ 24297—87 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 27947—88 Контроль неразрушающий. Рентгенотелевизионный метод. Общие требования

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Типы и основные размеры

3.1 Типы и основные размеры резервуаров должны соответствовать рисунку 1 и таблице 1.



1 — штуцер дна; 2 — дно с отверстием; 3 — подкладное кольцо; 4 — обечайка; 5 — пробка; 6 — штуцер обечайки; 7 — глухое дно

Рисунок 1 — Резервуар

Таблица 1

Типоразмер резервуара	Расчетное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Вместимость, л	L	D <sub>н</sub>	R	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	r	l	Номинальный размер резьбы штуцера, дюймы					
										мм		обечайки	дна		
P7-8	0,7 (7)	8	210	250	300	2,5	3,0	0,1R	16	1/2	3/4				
P7-12		12	300								1/2				
P7-16		16	380								1; 3/4				
P7-55		55	860	300							3,9	24	3/4	1 1/4; 3/4, 1/2	
P7-78		78	1210												3/4
P7-100		100	1510												3/8
P7-135		135	1180	400											5,0
P10-20	20	475	250												
P10-170	170	1362	416	400	4,0										

**Примечания**  
 1 Допускаемые отклонения размеров устанавливаются конструкторской документацией на резервуары.  
 2 Допускается дополнительно устанавливать штуцеры на глухом дне и обечайке по согласованию с потребителем.  
 3 Допускается по согласованию с заказчиком увеличение толщины обечайки резервуара P7-78 для грузовых вагонов до 3 мм и дна — до 4 мм.