



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
24997—
2004
(ИСО 1502:1996)

КАЛИБРЫ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

Допуски

ISO 1502:1996

ISO general-purpose metric screw threads — Gauges and gauging
(MOD)



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 4968
7 июня 2004 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский и конструкторский институт средств измерения в машиностроении» (ОАО «НИИИзмерения»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 26 мая 2004 г. №25-2004)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Институт стандартизации Молдовы
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономки Украины

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 1502:1996 «Резьбы ИСО метрические общего назначения. Калибры и измерения» (ISO 1502:1996 «ISO general-purpose metric screw threads — Gauges and gauging»)

При этом дополнительные положения, учитывающие потребности национальной экономики указанных выше государств и особенности межгосударственной стандартизации, выделены курсивом

5 ВЗАМЕН ГОСТ 24997—81

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Обозначения	2
4 Профиль резьбы калибров	3
5 Допуски резьбовых калибров	9
6 Допуски гладких калибров	12
7 Формулы расчета предельных размеров калибров	14
Приложение А (справочное) Расчет размеров элементов действительного профиля резьбы резьбовых калибров	21
Приложение Б (рекомендуемое) Соответствие ссылочных межгосударственных стандартов международным (региональным) стандартам	22

КАЛИБРЫ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

Допуски

Gauges for metric thread. Tolerances

Дата введения — 2005—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на резьбовые и гладкие калибры для метрической резьбы с профилем по ГОСТ 9150, диаметрами и шагами по ГОСТ 8724 и ГОСТ 16967, основными размерами по ГОСТ 24705 и ГОСТ 24706 и допусками по ГОСТ 16093, ГОСТ 4608, ГОСТ 24834 и ГОСТ 11709.

Виды калибров, их наименования, условные обозначения и правила применения калибров — по ГОСТ 24939, технические условия — по ГОСТ 2016.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2016—86 Калибры резьбовые. Технические условия

ГОСТ 4608—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Посадки с натягом

ГОСТ 8724—2002 (ИСО 261—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая.

Диаметры и шаги

ГОСТ 9150—2002 (ИСО 68-1—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая.

Профиль

ГОСТ 11709—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая для деталей из пластмасс

ГОСТ 16093—2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

ГОСТ 16967—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая для приборостроения. Диаметры и шаги

ГОСТ 24705—2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

ГОСТ 24706—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая для приборостроения. Основные размеры

ГОСТ 24834—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Переходные посадки

ГОСТ 24939—81 Калибры для цилиндрических резьб. Виды

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.