



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ
ДОКУМЕНТАЦИИ ПРИ ПЛАЗОВОМ
МЕТОДЕ ПРОИЗВОДСТВА

ГОСТ 2.419—68

Издание официальное

НИОТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Кирг. ЦСМ ОНТИ
ВН С
Осн. № 10 1985

Кирг. ЦСМ ОНТИ
ВН СЕНО ИЗМЕНЕНИЕ
Осн. № 6 1991 г.

Цена 12 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

Изменение № 2 ГОСТ 2.419—68 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения документации при плазовом методе производства

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 338

Дата введения 01.01.92

Под наименованием стандарта проставить коды: ОКСТУ 7403, 7503.

Пункт 2.15.2, перечисление *а*. Исключить слова: «которые нумеруют от носа к корме, начиная от нулевого шпангоута, совпадающего с носовым перпендикуляром».

(Продолжение см. с. 154)

Т ОБШЕТЕХНИЧЕСКИЕ И ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ
СТАНДАРТЫ

Группа Т52

Изменение № 1 ГОСТ 2.419—68 Единая система конструкторской документации.
Правила выполнения документации при плазовом методе производства

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.07.85
№ 2112 срок введения установлен

с 01.07.85

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: (СТ СЭВ 3215—81).

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт соответствует СТ СЭВ 3215—81 в части выполнения теоретических чертежей судов (см. справочное приложение 7)».

Пункт 2.15.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1062—68 на ГОСТ 1062—80.

Пункт 2.17.4. Заменить слово: «русского» на «латинского».

Приложение 2. Чертеж 4. Заменить слова и обозначение: «Бортовая палубы» на «Бортовая линия ВП» (3 раза), КВл на КВЛ, «Рыбина А—А» на «Рыбина А»; на проекции «поперечные сечения» (корпус) заменить обозначение линии А—А:

(Продолжение см. с. 354)

УДК 62(084.11)

Группа Т52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система конструкторской документации
**ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПРИ ПЛАЗОВОМ МЕТОДЕ ПРОИЗВОДСТВА**

Unified system for design documentation. Rules of
making documentation for mould loft method of
production

**ГОСТ
2.419—68**

Взамен
ГОСТ 2146—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР в декабре 1967 г. Срок введения установлен

с 1/1 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения чертежей и плазовой книги при плазово-шаблонном, плазово-макетном и плазово-эскизном методах производства с применением фотопроекционного метода разметки.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Под плазовым методом производства понимают такой метод, при котором детали изготовляют на основании сборочных чертежей, шаблонов, макетов, реек, эскизов и чертежей, снимаемых с плаза.

1.2. Плазовый метод производства применяют в тех случаях, когда в рабочих чертежах невозможно или нецелесообразно дать все размеры, необходимые для изготовления изделия и его составных частей. При этом недостающие на чертежах размеры снимают с плаза.

1.3. При применении плазового метода производства выпускают:

- а) теоретические чертежи с таблицами координат для плаза
- б) конструктивные чертежи, необходимые для разбивки плаза (для судов);
- в) сборочные чертежи;
- г) плазовую книгу (для судов).

Издание официальное

Переиздание Декабрь 1971

Перепечатка воспрещена