



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

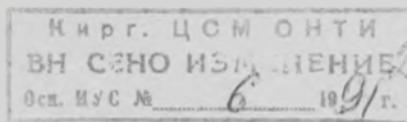
ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ
ДОКУМЕНТАЦИИ ПРИ ПЛАЗОВОМ
МЕТОДЕ ПРОИЗВОДСТВА

ГОСТ 2.419—68

Издание официальное

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Цена 12 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ ССР
Москва

Изменение № 2 ГОСТ 2.419—68 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения документации при плазовом методе производства

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 338

Дата введения 01.01.92

Под наименованием стандарта проставить коды: ОКСТУ 7403, 7503.

Пункт 2.15.2, перечисление а. Исключить слова: «которые нумеруют от носа к корме, начиная от нулевого шпангоута, совпадающего с носовым перпендикуляром».

(Продолжение см. с. 154)

Т ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ И ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ
СТАНДАРТЫ

Группа Т52

Изменение № 1 ГОСТ 2.419—68 Единая система конструкторской документации.
Правила выполнения документации при плазовом методе производства

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.07.85
№ 2112 срок введения установлен

с 01.07.85

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение : (СТ СЭВ 3215—81).

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт соответствует СТ СЭВ 3215—81 в части выполнения теоретических чертежей судов (см. справочное приложение 7)».

Пункт 2.15.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1062—68 на ГОСТ 1062—80.

Пункт 2.17.4. Заменить слово: «русского» на «латинского».

Приложение 2. Чертеж 4. Заменить слова и обозначение: «Бортовая палубы» на «Бортовая линия ВП» (3 раза), КВЛ на КВЛ, «Рыбина А—А» на «Рыбина А»; на проекции «поперечные сечения» (корпус) заменить обозначение линии А—А:

(Продолжение см. с. 354)

УДК 62(084.11)

Группа Т52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система конструкторской документации
ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПРИ ПЛАЗОВОМ МЕТОДЕ ПРОИЗВОДСТВА
Unified system for design documentation. Rules of
making documentation for mould loft method of
production

ГОСТ
2.419-68

Взамен
ГОСТ 2146-57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР в декабре 1967 г. Срок введения установлен

с 1/1 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения чертежей и плазовой книги при плазово-шаблонном, плазово-макетном и плазово-эскизном методах производства с применением фотопрекционного метода разметки.

I. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Под плазовым методом производства понимают такой метод, при котором детали изготавливают на основании сборочных чертежей, шаблонов, макетов, реек, эскизов и чертежей, снимаемых с плаза.

1.2. Плазовый метод производства применяют в тех случаях, когда в рабочих чертежах невозможно или нецелесообразно дать все размеры, необходимые для изготовления изделия и его составных частей. При этом недостающие на чертежах размеры снимают с плаза.

1.3. При применении плазового метода производства выпускают:

- а) теоретические чертежи с таблицами координат для плаза
- б) конструктивные чертежи, необходимые для разбивки плаза (для судов);
- в) сборочные чертежи;
- г) плазовую книгу (для судов).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание Декабрь 1971