

**ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ,  
ПНЕВМОПРИВОДЫ  
И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ**

**ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ**

Издание официальное

БЗ 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ,  
ПНЕВМОПРИВОДЫ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

## Присоединительные резьбы

ГОСТ  
12853—80Positive-displacement hydraulic drives, pneumatic actuators and  
lubricating systems. Connecting threads

ОКП 41 4000

Дата введения 01.07.80

1. Настоящий стандарт распространяется на устройства, входящие в состав объемных гидроприводов, пневмоприводов и смазочных систем, и устанавливает типы и размеры резьб для соединения этих устройств с трубопроводами.

Стандарт не распространяется на крепежные резьбы фланцевых соединений.

2. Метрические резьбы должны выбираться из ряда:

M3	M12 × 1,5	M27 × 2	M48 × 2
M3,5	M14 × 1,5	M30 × 2	M50 × 2
M4	M16 × 1,5	M33 × 2	M52 × 2
M5	M18 × 1,5	M36 × 2	M56 × 2
M6	M20 × 1,5	M39 × 2	M60 × 2
M8 × 1	M22 × 1,5	M42 × 2	M64 × 2
M10 × 1	M24 × 1,5	M45 × 2	M68 × 2
			M72 × 2

Примечание. Для устройств, производство которых освоено до срока введения настоящего стандарта, допускается применять резьбы, не входящие в указанный ряд.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допускается применять коническую дюймовую резьбу по ГОСТ 6111 с углом профиля 60°.

4. Для устройств, входящих в состав смазочных систем, допускается применять коническую резьбу по ГОСТ 6211 с углом профиля 55°.

5. Термины и определения понятий, используемых в стандарте, приведены в приложении.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями