

НИОТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СТАНКИ. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ

ГОСТ 9146—79

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

БЗ 9—93 1330=

f

СТАНКИ. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Направление действия

Machines. Controls. Direction of action

ГОСТ

9146—79

Взамен

ГОСТ 9146—73

ОКП 38 0000

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на ручные органы управления и устанавливает зависимость между направлением ручного воздействия на орган управления и результирующим действием, вызываемым этим воздействием.

Стандарт не распространяется на органы ножного управления (педали) и органы управления рабочими органами, которые постоянно вращаются в одном направлении во время работы станка (например, на органы управления электродвигателями).

Термины, применяемые в стандарте, — по ГОСТ 21752 и ГОСТ 21753.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Направление действия органа управления и движения составной части станка определяют относительно оператора, обращенного лицом к органу управления.

1.2. Допускается изменение направления действия органа управления по сравнению с указанным в стандарте. В этом случае орган управления должен иметь символ, указывающий направление движения составной части станка.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

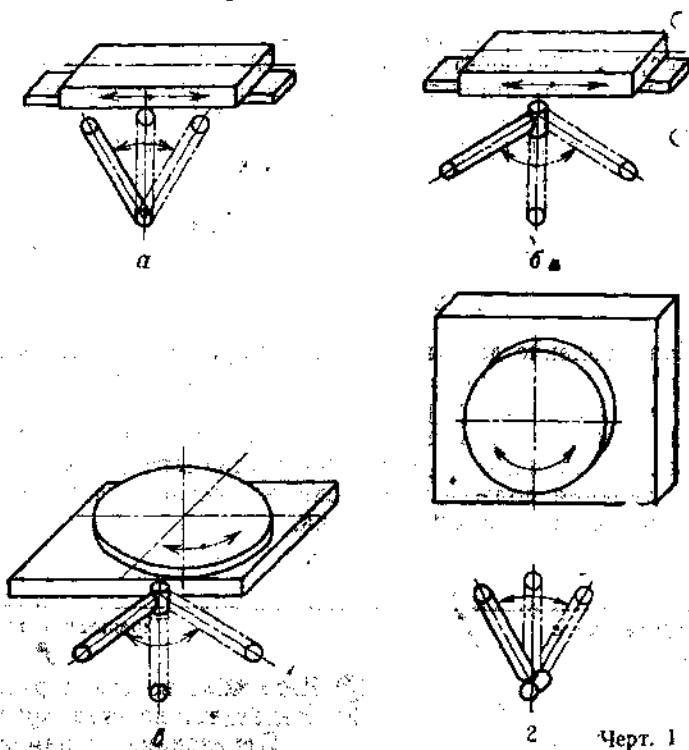
2. УПРАВЛЕНИЕ РУКОЯТКОЙ РЫЧАГА

2.1. Рукоятку следует поворачивать в направлении движения составной части станка.

Если рукоятка рычага вызывает противоположные результирующие действия при движении в двух противоположных направлениях, положение «стоп» (нейтральное) должно находиться в середине диапазона перемещения органа управления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Рукоятку рычага следует располагать таким образом, чтобы: для управления прямолинейным перемещением линии, соответствующие крайним положениям рукоятки по любую сторону от нейтрального положения, были приблизительно параллельны направлению перемещения управляемой составной части станка (черт. 1 а, б), для управления круговым перемещением плоскость, в которой поворачивается рукоятка рычага, была приблизительно параллельна плоскости, в которой перемещается управляемая составная часть станка (черт. 1 в, г).



2 Черт. 1

2.3. Если одна рукоятка рычага используется для включения движения резания и движения подачи инструмента, то приведенные выше правила применяются для движения подачи.

2.2, 2.3. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

3. УПРАВЛЕНИЕ МАХОВИКОМ

3.1. При прямолинейном движении управляемой составной части станка в зависимости от положения оси вращения маховика устанавливаются следующие случаи:

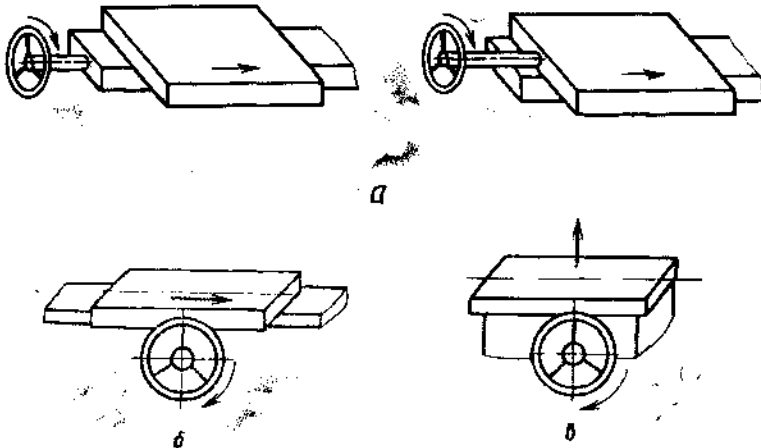
3.1.1. Ось вращения маховика параллельна направлению движения составной части станка.

В этом случае при вращении маховика по часовой стрелке перемещаемая составная часть станка должна удаляться или перемещаться в направлении от маховика (черт. 2а), а при вращении маховика против часовой стрелки — приближаться к нему или перемещаться в направлении к маховику.

3.1.2. Ось вращения маховика перпендикулярна направлению движения составной части станка.

В этом случае при вращении маховика по часовой стрелке составная часть станка должна перемещаться вправо или вверх (черт. 2б, в).

3.2. Вращательному движению управляемой составной части станка по часовой стрелке должно соответствовать вращение маховика также по часовой стрелке (черт. 3).



Черт. 2