

**ПЛАСТИНА ПРИЖИМНАЯ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ
С ПРЯМОУГОЛЬНЫМИ МАТРИЦАМИ**

Конструкция и размеры

Clamping plate for wax-pattern dies
with rectangular matrices.
Design and dimensions

ГОСТ

19986-74*

Взамен

МН 4303—63

в части конструкции
прижимной пластины

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен**

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прижимную пластину, применяемую в бесстержневых пресс-формах и пресс-формах со стержнями, расположенными перпендикулярно к плоскости разъема, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры прижимной плиты должны соответствовать указанным на чертеже.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным
в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)