

---

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EASC)

EURO-ASIAN CONCIL FOR STANDARTIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)

---



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
31567–  
2012  
(ISO 1561:1995)

---

## ВОСК ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ

Технические требования  
Методы испытаний

(ISO 1561:1995, MOD)

Издание официальное



Зарегистрирован

№ 6710

« 21 «июня 2012 г.



Минск  
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

1 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

2 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 24 мая 2012 г. № 41-2012)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ISO 1561:1995 Dental casting wax (Воск для зубных слепков), путем внесения дополнительных положений. Дополнительные фразы, слова, показатели и/или их значения внесены в текст стандарта и выделены курсивом. Степень соответствия – модифицированная (MOD).

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**ВОСК ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ**

**Технические требования. Методы испытаний**

Dental casting wax. Technical requirements. Test methods

---

Дата введения – 2015-01-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает технические требования и методы испытания зуботехнического моделировочного воска. Настоящий стандарт распространяется на зуботехнический моделировочный воск (далее — моделировочный воск), состоящий из натуральных и синтетических восков, применяемый в основном для моделирования несъемных зубных протезов, коронок, промежуточной части мостовидных протезов, штифтовых зубов, фасеток, вкладок, получаемых методом литья по выплавляемым моделям.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий межгосударственный стандарт:

*ГОСТ 24104—2001\* Весы лабораторные. Общие технические требования*

*Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.*

---

\* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228 – 2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

### **3 Классификация**

3.1 Моделировочный воск классифицируют по характеристикам текучести, которые соответствуют степени его твердости:

тип 1 — мягкий;

тип 2 — твердый.

### **4 Технические требования**

#### **4.1 Внешний вид**

Моделировочный воск должен быть однородным по цвету, должен иметь размеры и форму в соответствии с указанными изготовителем. Воск не должен иметь посторонних включений.

#### **4.2 Цвет**

Моделировочный воск должен иметь цвет, хорошо контрастирующий с гипсовой моделью и соответствующий указанному изготовителем.

#### **4.3 Размягчение**

Моделировочный воск при нагревании должен становиться мягким, не крошиться и не расслаиваться. При моделировании каждая новая порция воска должна легко соединяться с предыдущей.

#### **4.4 Обрезка**

Моделировочный воск при обрезании острым инструментом при температуре  $(23 \pm 2)$  °С должен не крошиться и не давать трещин и стружки.

#### **4.5 Текучесть**

Моделировочный воск должен иметь показатели текучести, соответствующие требованиям таблицы 1.