

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЫМОСТИ

РЕЗЬБА ТРУБНАЯ КОНИЧЕСКАЯ

ГОСТ 6211—81

{СТ СЭВ 1159—78}

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Основные нормы взаимозаменяемости

РЕЗЬБА ТРУБНАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Basic norms of interchangeability.
Pipe taper threadГОСТ
6211-81

(СТ СЭВ 1159-78)

Взамен
ГОСТ 6211-69

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1981 г. № 5789 срок введения установлен

с 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на трубную коническую резьбу с конусностью 1 : 16, применяемую в конических резьбовых соединениях, а также в соединениях наружной конической резьбы с внутренней цилиндрической резьбой с профилем по ГОСТ 6357-81 и устанавливает профиль, основные размеры и допуски конической резьбы, а также допуски внутренней трубной цилиндрической резьбы, соединяемой с наружной конической.

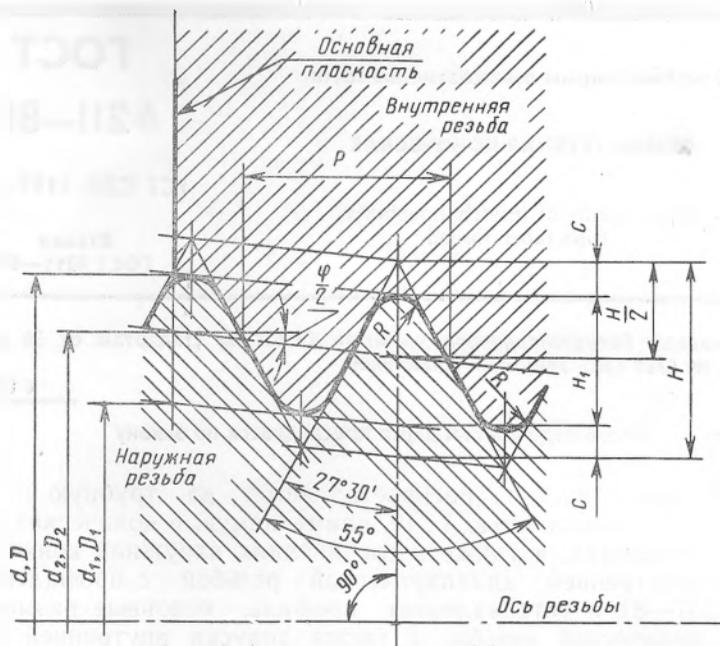
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1159-78.

1. ПРОФИЛЬ

1.1. Номинальный профиль трубной конической резьбы (наружной и внутренней) и размеры его элементов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

1.2. Размеры элементов профиля внутренней цилиндрической резьбы — по ГОСТ 6357-81.

5.



$$\text{конусность } 2 \operatorname{tg} \frac{\varphi}{2} = 1 : 16;$$

$$\varphi = 3^{\circ}34'48''; \quad \frac{\varphi}{2} = 1^{\circ}47'24'';$$

- d — наружный диаметр наружной конической резьбы;
 d_1 — внутренний диаметр наружной конической резьбы;
 d_2 — средний диаметр наружной конической резьбы;
 D — наружный диаметр внутренней конической резьбы;
 D_1 — внутренний диаметр внутренней конической резьбы;
 D_2 — средний диаметр внутренней конической резьбы;
 P — шаг резьбы;
 φ — угол конуса;
 $\varphi/2$ — угол уклона;
 H — высота исходного треугольника;
 H_1 — рабочая высота профиля;
 R — радиус закругления вершины и впадины резьбы;
 C — срез вершин и впадин резьбы.

Черт. 1

Таблица 1

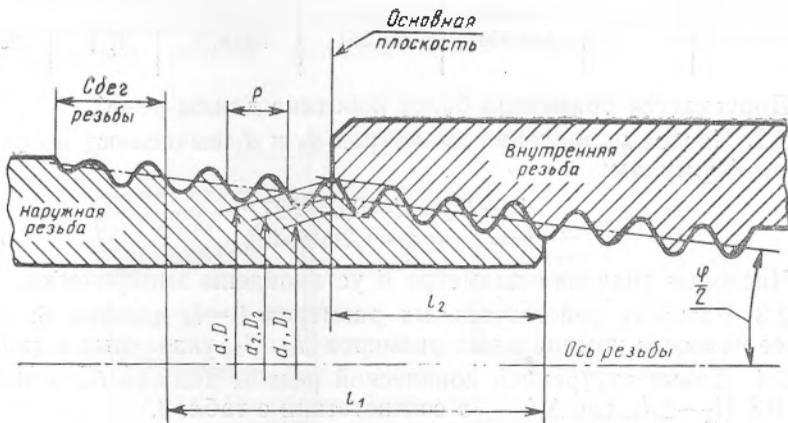
Размеры, мм

Шаг P	Число шагов z на длину 25,4 мм	$H=0,960237P$	$H_1=0,640327P$	$C=0,159955P$	$R=0,137278P$
0,907	28	0,870935	0,580777	0,145079	0,124511
1,337	19	1,283337	0,856117	0,213860	0,183541
1,814	14	1,741870	1,161553	0,290158	0,249022
2,309	11	2,217187	1,478515	0,369336	0,316975

Примечание. Числовые значения шагов определены из соотношения $P=25,4/z$ с округлением до 3-го знака после запятой и приняты в качестве исходных при расчете основных элементов профиля.

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Обозначение размера резьбы, шаги и номинальные значения основных размеров конической (наружной и внутренней) резьбы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



l_1 — рабочая длина резьбы;

l_2 — длина наружной резьбы от торца до основной плоскости.

Черт. 2