

**КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ ГОФРИРОВАННОГО
КАРТОНА**

Технические условия

Издание официальное

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА**
Технические условияCardboard for plain layers of corrugated cardboard
Specifications**ГОСТ**
7420-89МКС 85.060
ОКП 54 4112
ОКП РБ 21.12.30.600

Дата введения 1991-01-01

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для изготовления плоских слоев гофрированного картона.

Стандарт устанавливает требования к картону, изготовляемому для нужд народного хозяйства и экспорта.

1 Технические требования

1.1 Картон для плоских слоев гофрированного картона (далее – картон) должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Марки и размеры

1.2.1 В зависимости от показателей качества картон должен изготавливаться следующих марок: КВС, К-0, К-1, К-2, К-3, К-4.

1.2.2 Картон должен изготавливаться в рулонах. Размеры рулонов картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1. Ширина и диаметр рулона должны устанавливаться по согласованию с потребителем.

Таблица 1

В миллиметрах

| Наименование размера | Размер | Допускаемое отклонение |
|--------------------------|-----------------------|------------------------|
| Ширина рулона | От 900 до 2650 | ±5 |
| Наружный диаметр рулона | » 900 » 1500 | ±20 |
| Внутренний диаметр гильз | 70, 75, 100, 110, 120 | – |

1.2.3 Пример условного обозначения картона марки К-1 массой площади 1 м² 175 г, шириной рулона 2100 мм, наружного диаметра рулона 1000 мм и диаметром гильзы 100 мм:

Картон К-1–175–2100/1000/100 ГОСТ 7420.

1.3 Характеристики

1.3.1 Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

1.3.2 Картон переводят во второй сорт при наличии следующих отклонений от норм:

- снижении нормы показателя разрушающего усилия при сжатии кольца для всех марок на 1 %;
- снижении нижнего предела влажности на 1 % для всех марок;
- увеличении верхнего предела влажности на 1 % для марок КВС, К-0, К-1;
- снижении нормы показателя сопротивления продавливанию для картона марки К-1 массой 150 г на 10 %;
- увеличении предельных отклонений массы 1 м² по ширине рулона более 5 %.

Таблица 2

| Наименование показателя | Значение для марки КВС | | | | | | Метод испытания |
|--|---|---|--|--|--|--|-----------------|
| | 125 ± 6 0,20 ^{+0,02} _{-0,04} | 150 ± 9 0,25 ^{+0,02} _{-0,04} | 175 ± 10 0,27 ^{+0,02} _{-0,04} | 200 ± 12 0,32 ^{+0,02} _{-0,04} | 225 ± 12 0,35 ^{+0,02} _{-0,04} | 250 ± 12 0,40 ^{+0,02} _{-0,04} | |
| 1 Масса картона площадью 1 м ² , г | 570 (5,8) | 670 (6,8) | 780 (7,9) | 850 (8,6) | 950 (9,6) | 1050 (10,7) | По ГОСТ 13199 |
| 2 Толщина, мм | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | По ГОСТ 27015 |
| 3 Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см ²), не менее | 180 (18) | 220 (22) | 280 (29) | 300 (31) | 310 (32) | 330 (34) | По ГОСТ 13525.8 |
| 4 Поверхностная впитываемость воды по Коббу верхней стороны (Кобб ₆₀), г/м ² , не более | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | По ГОСТ 12605 |
| 5 Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н (кгс), не менее | | | | | | | По ГОСТ 10711 |
| 6 Влажность, % | | | | | | | По ГОСТ 13199 |

Продолжение таблицы 2

| Наименование показателя | Значение для марки К-0 | | | | | | Метод испытания |
|--|---|---|--|--|--|--|-----------------|
| | 125 ± 6 0,22 ^{+0,02} _{-0,04} | 150 ± 9 0,27 ^{+0,02} _{-0,04} | 175 ± 10 0,31 ^{+0,02} _{-0,04} | 200 ± 12 0,36 ^{+0,02} _{-0,04} | 225 ± 12 0,38 ^{+0,02} _{-0,04} | 250 ± 12 0,40 ^{+0,02} _{-0,04} | |
| 1 Масса картона площадью 1 м ² , г | 570 (5,8) | 670 (6,8) | 780 (7,9) | 850 (8,6) | 950 (9,6) | 1050 (10,7) | По ГОСТ 13199 |
| 2 Толщина, мм | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | По ГОСТ 27015 |
| 3 Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см ²), не менее | 180 (18) | 220 (22) | 280 (29) | 300 (31) | 310 (32) | 330 (34) | По ГОСТ 13525.8 |
| 4 Поверхностная впитываемость воды по Коббу верхней стороны (Кобб ₆₀), г/м ² , не более | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | 8 ⁺¹ _{8⁻²} | По ГОСТ 12605 |
| 5 Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н (кгс), не менее | | | | | | | По ГОСТ 10711 |
| 6 Влажность, % | | | | | | | По ГОСТ 13199 |